

## МЕХАНИЗМ ПЛАСТИЧЕСКОЙ ДЕФОРМАЦИИ ПРИ РЕЗКЕ НА НОЖНИЦАХ И ВЫРУБКЕ-ПРОБИВКЕ

Изучение механизма пластической деформации в этих процессах ведется методом характеристик и экспериментальным нахождением линий скольжения при различных степенях деформации. Теоретически построенные сетки характеристик для резки на ножницах и вырубки-пробивки хорошо согласуются с экспериментально полученными сетками линий скольжения. Применение метода характеристик и предлагаемой методики экспериментов по получению линий скольжения к изучению данных процессов:

а) позволяет определить усилие резания и учитывать влияние зазора между ножами на величину усилия;

б) облегчает изучение механизма пластической деформации в этих процессах при различных степенях пластического деформирования;

в) позволяет, в некоторой мере, осветить вопрос об оптимальном зазоре с точки зрения влияния его на величину усилия и качество поверхности среза;

г) позволяет определить максимальный зазор, при котором срез не имеет места.