

ПЕРЕОБЛІК 20<sup>19</sup> р.

629.73  
К 83

629.73  
К-83

ПРОВЕРЕНО  
1952 г.

Прозерство  
1958 г.

ПРОВЕРЕНО  
1985 р.

ПЕРЕОБЛІК 20<sup>19</sup> р.

Научно-техническая  
библиотека  
"ХАИ"



kn0003354

Прове-сно  
1947 г.

ХАРКІВСЬКИЙ НАУКОВО-ТЕХНІЧЕСЬКИЙ УНІВЕРСИТЕТ

Об устойчивости прямоугольной пластинки с оперты-  
ми краями при действии касательных напряжений.

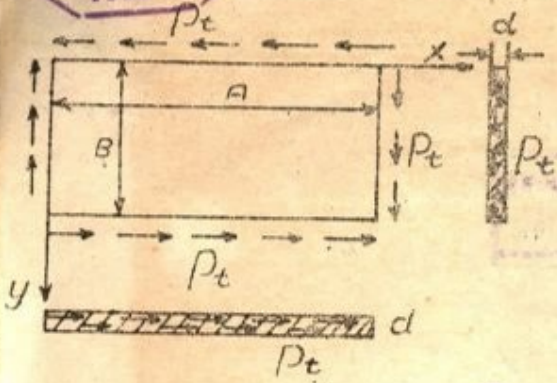
(в порядке предварительных замечаний к соответствующим формулам инж. Знаменского).

Потеря устойчивости упругого элемента наступает вследствие возникновения в этом элементе сжимающих напряжений в зависимости, от того или иного внешнего нагружения на упругое тело, к которому принадлежит и рассматриваемый элемент.

Вследствие появления сжимающих напряжений в пластинке (черт. № 1) плоская форма этой пластинки перестает быть устойчивой (т.е. пластинка выпучивается, искривляется) при касательных напряжениях  $P_t$ , больших, так называемых, критических напряжений -  $P_{tкр}$ . Напряжения  $P_t$  по контуру пластинки предполагаются постоянными (т.е. касательные силы по узким граням пластинки - распределены равномерно). С тем, чтобы получить некоторое представление о величине сжимающих напряжений и линии их действия в рассматриваемой нами пластинке, займемся рассмотрением бруса, подверженного действию

440993354

Переучено  
1939 г.

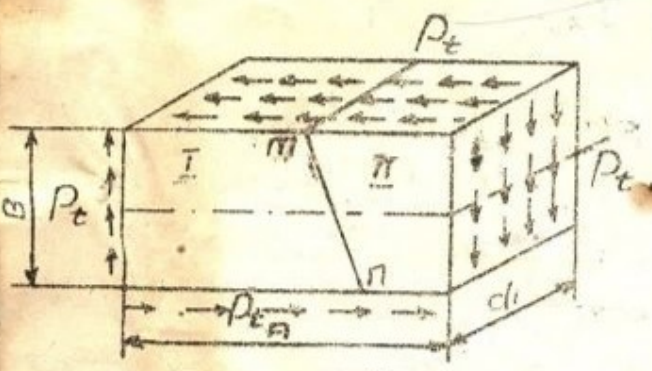


Черт. №1

касательных напряжений постоянной величины, т.е. чистому сдвигу.

Брус (черт. №2) отличается от пластинки значительно большей толщиной  $d$ , при тех же размерах  $a$  и  $b$ . Определяем напряжения на наклонной площадке  $m-n$ . Это определение осуществляем аналогично определению

нормальных и касательных напряжений на косой площадке бруса, подверженного воздействию равномерного растяжения и сжатия по двум взаимно перпендикулярным направлениям (см. Тимошенко «Сопротивление материалов» ч. I). Из рассмотрения черт. №3, следует, что касательное напряжение на наклонной площадке  $m-n$  равно  $t_\alpha = t'_\alpha - t''_\alpha$ , где  $t'_\alpha$  и  $t''_\alpha$  суть касательные составляющие напряжений  $P'_t$  и  $P''_t$ , действующие по наклонной площадке  $m-n$ .



Черт. №2

Причем, напряжения  $P'_t$  и  $P''_t$  суть соответственно вертикальные и горизонтальные напряжения вычисленные как интенсивности распределения соответствующей полной касательной силы  $P_t$  на наклонную площадку  $m-n$ .

Если вертикальное касательное напряжение  $P_t$  (или интенсивность соответствующей касательной силы  $P_t$ ) отнестись к наклонной площадке  $m-n$ , то мы получим напряжение  $P'_t = P_t \frac{P}{P_\alpha} = P_t \frac{P \cos(90-\alpha)}{P} = P_t \cos(90-\alpha) = P_t \sin \alpha$  и анало-

гично для горизонтального касательного напряжения, отнесенного к наклонной площадке MN получаем:

$$\rho_t'' = \rho_t \frac{F_e}{F_\alpha} = \rho_t \frac{F_e \cos \alpha}{F_e} = \rho_t \cdot \cos \alpha$$

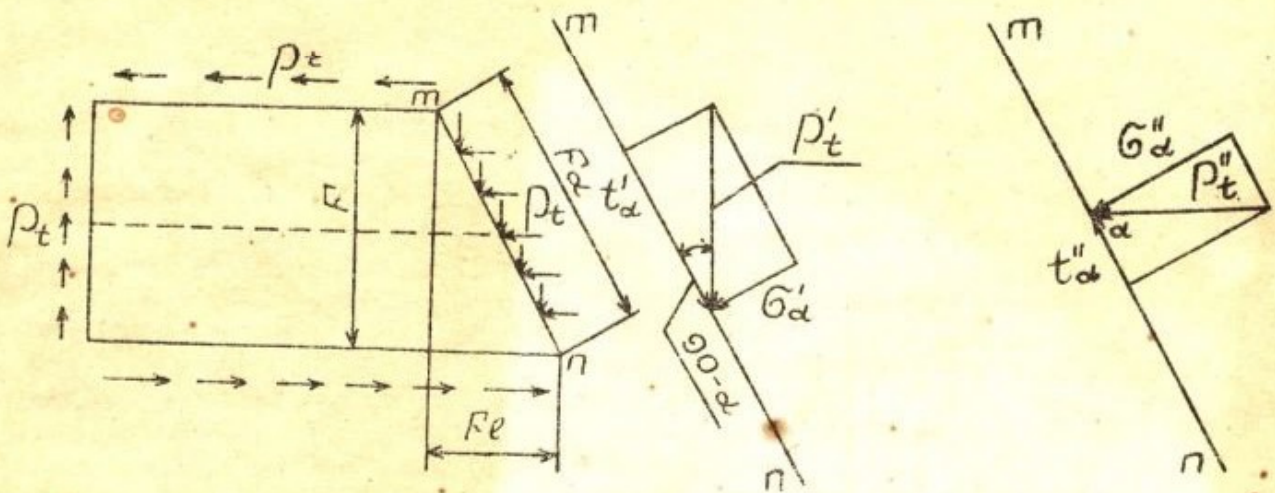
Тогда  $t'_\alpha = \rho_t' \cdot \cos(90 - \alpha) = \rho_t \cdot \sin^2 \alpha$

и  $t''_\alpha = \rho_t'' \cdot \cos \alpha = \rho_t \cdot \cos^2 \alpha$ ,

после чего  $t_\alpha = \rho_t (\sin^2 \alpha - \cos^2 \alpha)$

Аналогично определению напряжению  $t_\alpha$  определяем нормально сжимающее напряжение  $\sigma_\alpha$  (см. черт. № 3)

$$\sigma_\alpha = \sigma'_\alpha + \sigma''_\alpha = \rho_t \cdot \sin \alpha \cdot \cos \alpha + \rho_t \cdot \cos \alpha \cdot \sin \alpha = \rho_t \cdot \sin 2\alpha.$$



Черт. № 3

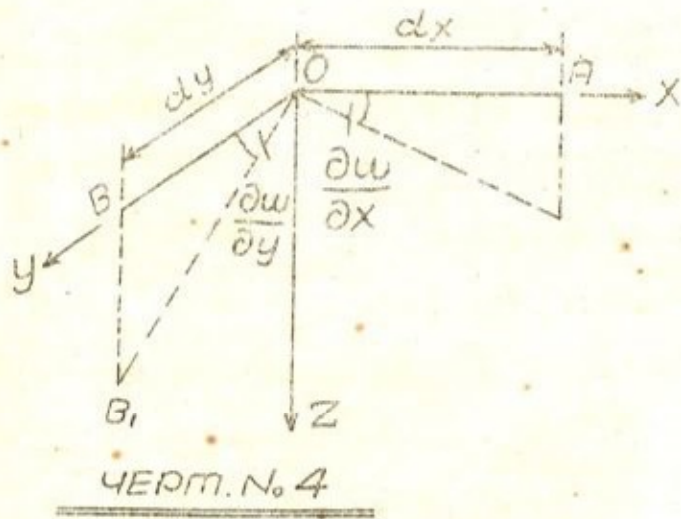
Стало быть, нормально сжимающее напряжение  $\sigma_\alpha$  достигает максимума на площадке, наклонен. под углом в  $45^\circ$  к осевой плоскости бруска, или что то же к плоскости действия касательных напряжений и равно:

$$\sigma_{\alpha \max} = \rho_t \quad \text{при } \alpha = 45^\circ.$$

Таким образом наибольшее выпучивание бруска следует ожидать в плоскости наклоненной под углом  $\alpha = 45^\circ$  к осевой плоскости бруска (вывод этот совпадает с результатами, полученными инж. Знаменским который в основу своих выводов кладет равномерное распределение напряжений, которое имеет место в бруске но не в пластинке). Опыты подтверждают то обстоятельство, что выпучивание пластинки (или иначе говоря прогиба пластинки) действительно идет по линиям, перпендикулярным к направлению наибольших сжимающих напряжений, которые в отличие от бруска в пластинке не распределяются равномерно по осям  $X$  и  $Y$ . Это обстоятельство ставит вопрос о разработке особого способа для определения критических напряжений  $P_{ткр}$  применительно к пластинке. Осветим ход определения критических напряжений  $P_{ткр}$  в пластинке, подверженной действию касательных напряжений  $P_t$  с применением метода Тимошенко - Рунца. По этому методу критические напряжения определяются из условия  $\delta V = \delta T$ , характеризующего устойчивость тела и выражающегося в том, что в положении устойчивости приращение потенциальной энергии ( $\delta V$ ) равно приращению работы внешних сил ( $\delta T$ ). Воздействие касательных напряжений  $P_t$  на рассматриваемую нами пластинку может быть заменено соответствующими сдвигами этой пластинки и получаемая при этом работа деформации и будет работа внешних напряжений  $P_t$ .

Для получения величины упомянутых сдвигов рассмотрим какую-либо точку  $O$  черт. № 4 на срединной

плоскости пластинки; через эту точку проведем два линейных элемента  $OA = dx$  и  $OB = dy$  параллельных (до деформации пластинки) соответственно осям  $X$  и  $Y$ . Ось  $Z$  на черт. № 4 направлена нормально к срединной плоскости пластинки (которая лежит в координатной плоскости  $XOY$ ). Когда напряжение  $P_t > P_{tкр}$ , произойдет



выпучивание пластинки, которое приведет к вертикальному (и горизонтальному) перемещению отрезков  $OA$  и  $OB$ . (эти отрезки после деформации перейдут соответственно в положения  $OA_1$  и  $OB_1$ ) и к уменьшению первоначального угла между отрезками  $OA$  и

$OB$ , т.е. к сдвигу этих отрезков. Энергия сдвига соответствует работе внешних сил, а энергия изгиба соответствует работе внутренних сил при выпучивании пластинки. Поскольку уравнение поверхности выпучивания пластинки прямым путем трудно определить, это уравнение для случая опертой пластинки проф. Тимошенко задает в виде двойной суммы:

$$w = \sum_{m=1}^{\infty} \sum_{n=1}^{\infty} A_{mn} \sin \frac{m\pi x}{A} \sin \frac{n\pi y}{B};$$

угол  $\varphi_{xy}$  сдвига, совершенного элементами  $OA$  и  $OB$ , определяется из черт. № 4 по формуле  $\varphi_{xy} = \frac{\partial w}{\partial x} \cdot \frac{\partial w}{\partial y}$  из этой формулы видно, что сдвиг элементов <sup>не</sup> является постоянным по поверхности пластинки, поскольку первые производные

$(\frac{\partial w}{\partial x}$  и  $\frac{\partial w}{\partial y})$  от уравнения упругой поверхности пластинки не являются постоянными величинами. Вот это непостоянство сдвигов в пластинке вместе с неравномерностью распределения нормальных напряжений и приводит к выражению  $\rho_{tкр}$  отличным от соответствующего напряжения для бруска, что является одной из причин несовпадения опытного угла « $\psi$ » волнообразования в статье Знаменского с теоретическим ( $\psi=35^\circ$ ).

«Увеличение энергии сдвига вследствие выпучивания пластинки определяется по формуле

$$V_1 = \rho_t \int_0^a \int_0^b \frac{\partial w}{\partial x} \cdot \frac{\partial w}{\partial y} dx \cdot dy.$$

Энергия изгиба  $V_2$ , получающаяся в результате выпучивания пластинки определяется по формуле

$$V_2 = \frac{D}{2} \cdot \frac{ab}{4} \sum_{m=1}^{\infty} \sum_{n=1}^{\infty} A_{mn}^2 \left( \frac{m^2 \pi^2}{a^2} + \frac{n^2 \pi^2}{b^2} \right)^2,$$

где  $D$  цилиндрическая жесткость пластинки; из условия  $V_1 + V_2 = 0$  определяется выражение для  $\rho_{tкр}$  (при наименьших значениях коэффициентов  $A_{mn}$ ), в частности использованное в разработанном здесь примере расчета фюзеляжа самолета типа «Монокор» (инж. Винокуров, Л.П.).

## Расчет фюзеляжа типа «Монокор»

по методу Знаменского

(Разработка статьи Знаменского в ТВФ № 4 за 1934 г.)

Тонкостенная обшивка фюзеляжа типа «Монокор» при действии на нее нагрузок, превышающих какой-то минимум (нагрузки, соответствующие нормальному по-

лету) теряет устойчивость.

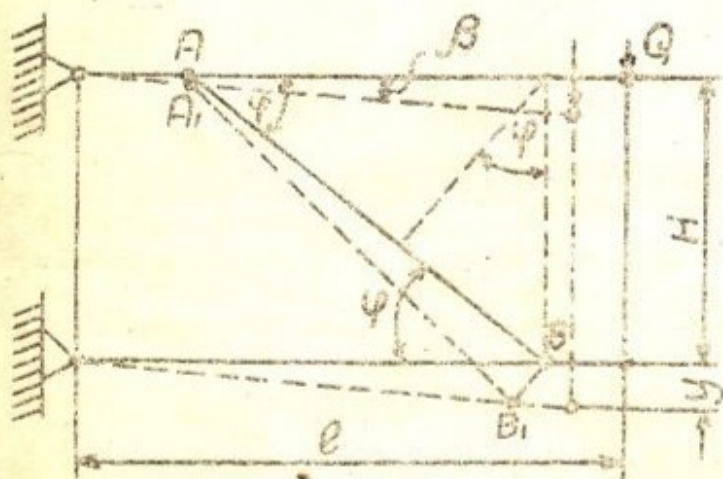
Явление потери устойчивости в тонкостенных оболочках, отлично от того же явления в стержневых конструкциях, где потеря устойчивости одним из стержней ведет к перегрузке остальных и, следовательно, к разрушению всего сооружения.

Тонкостенная оболочка при потере устойчивости, сопровождающейся волнообразованием продолжает нести нагрузку за счет сохранившейся жесткости на растяжение вдоль волны:

Относительно малой жесткостью на сжатие и изгиб волокон поперек волны, автор данного расчета пренебрегает.

Прежде чем перейти непосредственно к расчету фюзеляжа методом Знаменского, рассмотрим отдельно 2 случая работы пластинки.

### Расчет пластинки.



Черт. № 5

I- Случай. Пластика (чертеж № 5) толщиной  $\delta$  работает в пределах устойчивости; тогда величина касательных напряжений выразится формулой:

$$\tau = \frac{QS}{JS} \text{ и абсолютный}$$

сдвиг «у» будет  $y = \frac{Ql}{gF} = \frac{Ql}{gnd}$

2 случай. Та же пластинка работает за пределами устойчивости.

На пластинке получится волна и направление ее должно, очевидно, совпасть с направлением наибольших касательных напряжений.

Пусть направление  $AB$  — направление волны.

Волокно  $AB$ , расположенное под углом  $\psi$  к горизонту, после деформации займет положение  $A_1B_1$ , получив какое-то удлинение.

Усилие по волне  $AB$  должно равняться напряжениям, возникающим на площадке, перпендикулярной направлению  $AB$ , помноженным на величину этой площадки (по одну сторону волны (черт. № 5); т.е. усилие  $= \sigma \cdot \delta H \cos \psi$ . (формула справедлива при условии:

$\sigma = \cos t$  по длине пластинки).

Очевидно, вертикальная составляющая этого усилия должна равняться нашей передезвивающей силе  $Q$ .

$$Q = \sigma \cdot \delta \cdot H \cdot \cos \psi \cdot \sin \psi.$$

или

$$\sigma \delta H \frac{\sin 2\psi}{2} = Q, \text{ откуда } \sigma = \frac{2Q}{\delta H \sin 2\psi}. \quad (1')$$

Определим теперь угол сдвига « $\beta$ », когда пластинка теряет устойчивость;

$\operatorname{tg} \beta = \frac{y}{e}$  но ввиду малости углов считаем

$$\text{что } \operatorname{tg} \beta \approx \beta = \frac{y}{e}$$

Работа, совершенная силой  $Q$ , равна  $\frac{Qy}{2}$



Потенциальная энергия, накопленная единицей объема пластинки,

$$\text{равна } \frac{\sigma^2}{2E}; \text{ тогда}$$

полная потенциальная энергия пластинки  $= \frac{\sigma^2 \delta H \cdot l}{2E}$   
 (при условии постоянства напряжения по длине)  
 где  $\delta H \cdot l$  - объем пластинки.

Из условия равенства работы внешней силы и потенциальной энергии можно написать:

$$\frac{Qy}{2} = \frac{\sigma^2 \delta \cdot H \cdot l}{2E} \text{ подставляя значение } \sigma \text{ ф-лы (1') получаем:}$$

$$\frac{Qy}{2} = \frac{4Q^2 \delta \cdot H \cdot l}{2E \delta^2 H^2 \sin^2 2\psi} \text{ сократив получим:}$$

$$y = \frac{4Ql}{E \delta H \sin^2 2\psi} \dots (1''); \quad \beta = \frac{y}{l} = \frac{4Q}{E \delta H \sin^2 2\psi} \dots (2);$$

### Расчет круглой тонкостенной трубы.

Рассмотрим три отдельных задачи:

1 задача - весь материал трубы находится в пределах устойчивости

2 задача - весь материал трубы находится за пределами устойчивости.

3 задача - материал работает по зонам.

Задача 1<sup>я</sup> - черт. № 6.

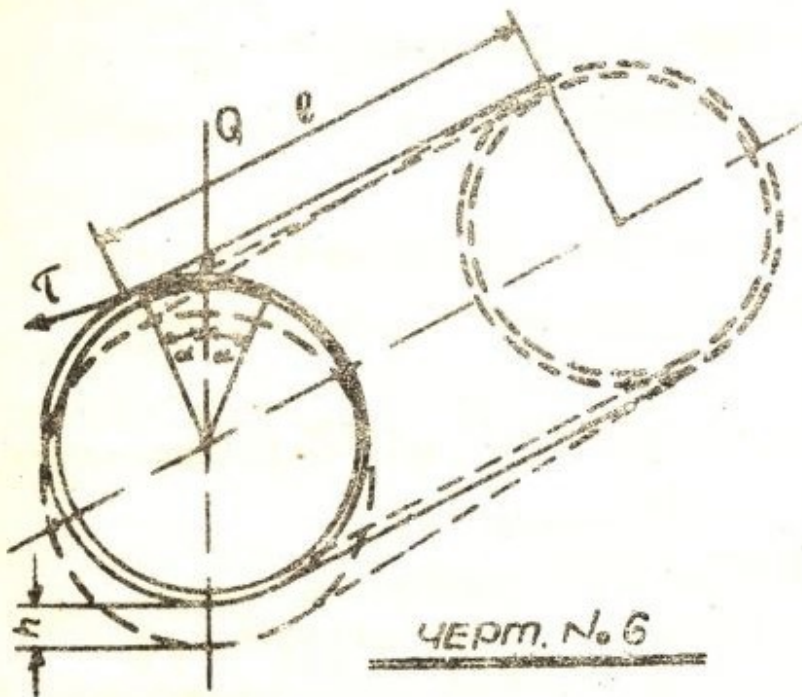
В пределах устойчивости.

$$\tau = \frac{QS}{J_{\theta}}; \text{ для нашего случая}$$

$$W = 2\delta \text{ тогда } \tau = \frac{QS}{J_{2\delta}};$$

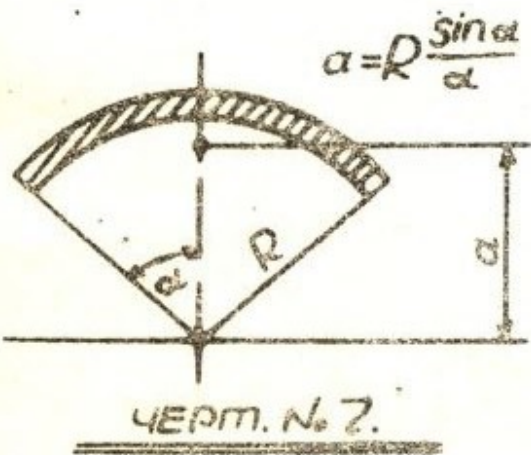
$$S = F \cdot \alpha = 2R\alpha \delta \cdot R \frac{\sin \alpha}{\alpha} = 2\delta R^2 \sin \alpha.$$

$$\tau = \frac{Q \delta R^2 \sin \alpha}{J \cdot \delta} = \frac{Q R^2 \sin \alpha}{J} \dots (4)$$



$\alpha$  - находится как расстояние от центра тяжести площади ограниченной двумя концентрическими дугами до центра кривизны (черт. № 7) (см. справочник Металлургия изд. 31 г. стр. 74, где расстояние до центра тяжести

$$\alpha = OS = 38,197 \frac{(R^3 - r^3) \sin \alpha}{(R^3 - r^3) \alpha^\circ} = 38,197 \frac{(R-r)(R^2 + Rr + r^2) \sin \alpha}{(R-r)(R+r) \alpha}$$



Считая, при малых  $\delta$   $R \approx r \approx R_{cp}$ ,

ИМЕЕМ: 
$$\alpha = OS = 38,197 \frac{R_{cp}^2 \sin \alpha}{R_{cp} \alpha^\circ}$$

где  $\alpha$  выражен в градусах;  
если  $\alpha$  выразим в радианах то:

$$\alpha = OS = R \frac{\sin \alpha}{\alpha};$$

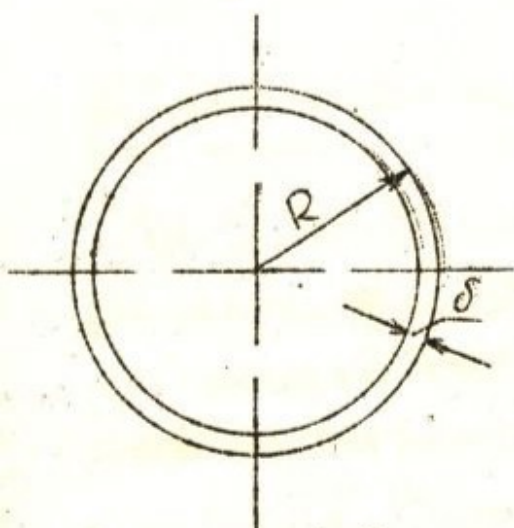
Работа внешней силы равная  $\frac{Qh}{2}$  (см. черт. № 6) должна равняться потенциальной энергии сдвига, накопленной системой, равной  $U \cdot \delta$ , где  $U$  - потенциальная энергия, накопленная единицей длины.

Если удельная потенц. энергия при сдвиге  $W = \frac{\tau^2}{2G}$ , то

$$dU = \frac{\tau^2}{2G} \cdot \delta R \cdot d\alpha \cdot 1. \quad U = 4 \int_0^{\pi/2} \frac{\tau^2}{2G} \delta \cdot R \cdot d\alpha$$

Подставляя значение  $\tau$  из формулы (4) получим

$$U = 4 \int_0^{\pi/2} \frac{Q^2 R^4 \sin^2 \alpha \cdot \delta \cdot R \cdot d\alpha}{J^2 \cdot 2G};$$



ЧЕРТ. № 8

Входящий в формулу момент инерции «J», выразим в функции размеров R и  $\delta$ ;

ИМЕЕМ:  $J_p = 2\pi R \delta \cdot R^2 = 2\pi R^3 \delta$  (приближенно) (черт. № 8)

Иначе это можно доказать так:

$$J_p = \frac{\pi (R^4 - r^4)}{2} = \frac{\pi (R^2 - r^2)(R^2 + r^2)}{2} = \frac{\pi (R - r)(R + r)(R^2 + r^2)}{2}$$

При  $R \approx r = R_{ср}$ .

$$J_p = \frac{\pi \cdot \delta \cdot 2 R_{ср} \cdot 2 R_{ср}^2}{2} = 2\pi \delta R_{ср}^3$$

$$J = \frac{J_p}{2} = \pi R^3 \delta$$

ПОДСТАВЛЯЕМ:  $U = 4 \int_0^{\pi/2} \frac{Q^2 R^4 \sin^2 \alpha \delta R d\alpha}{2G \pi^2 R^6 \delta^2} = \frac{4Q^2}{2\pi^2 R \delta G} \int_0^{\pi/2} \sin^2 \alpha \cdot d\alpha$ .

ПОГДА  $\frac{Qh}{2} = \frac{4Q^2 \ell}{2\pi^2 R \delta G} \int_0^{\pi/2} \sin^2 \alpha \cdot d\alpha$

$$h = \frac{4Q\ell}{\pi^2 R \delta G} \int_0^{\pi/2} \sin^2 \alpha \cdot d\alpha = \frac{4Q\ell}{\pi^2 R \delta G} \int_0^{\pi/2} \frac{1 - \cos 2\alpha}{2} d\alpha$$

$$h = \frac{4Ql}{\pi^2 R \delta G} \int_0^{\pi/2} \left[ \frac{\alpha}{2} - \frac{1}{2} \frac{\sin 2\alpha}{2} \right] = \frac{4Ql}{\pi^2 R \delta G} \int_0^{\pi/2} \frac{1}{4} (2\alpha - \sin 2\alpha) = \frac{4Ql\pi}{\pi^2 R \delta G \cdot 4}$$

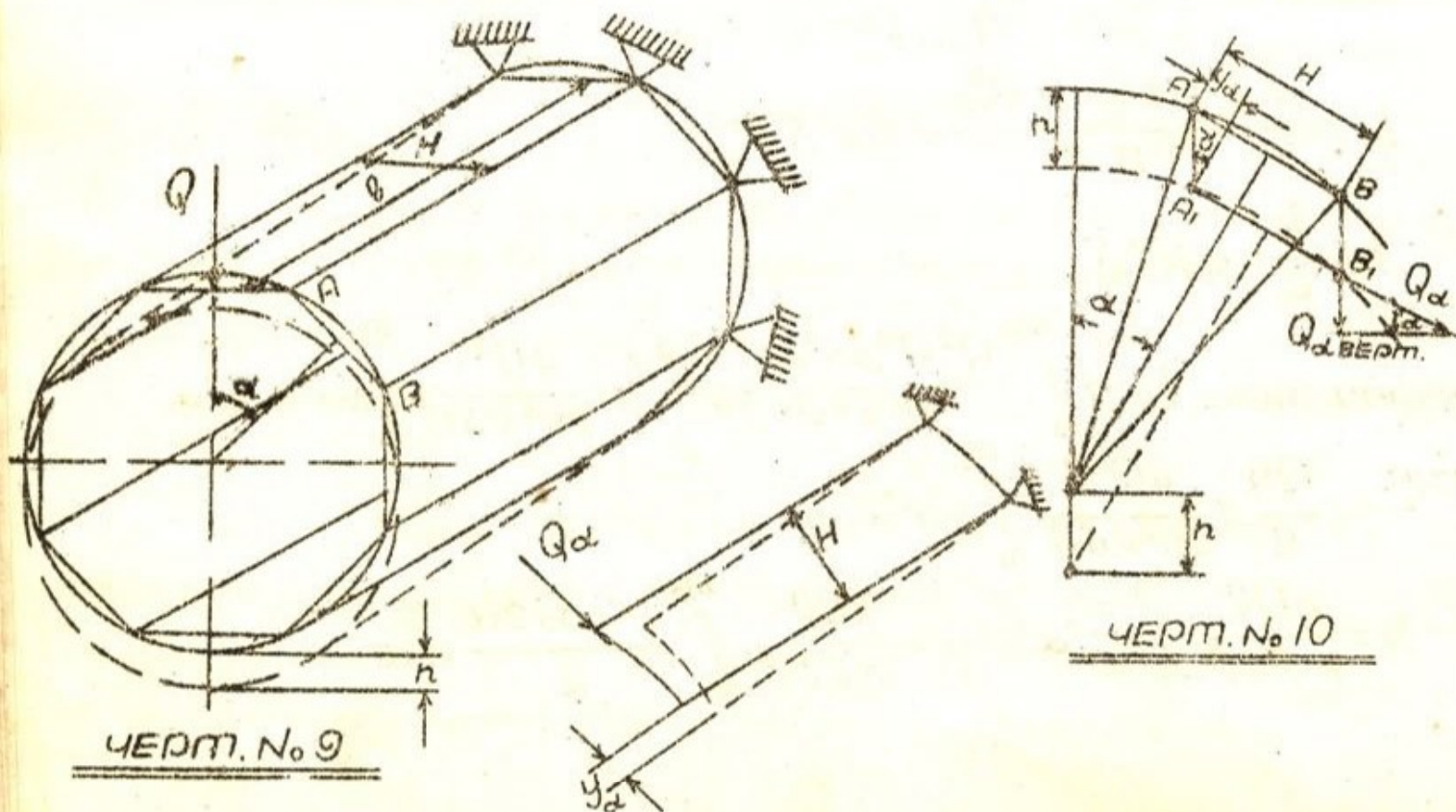
Окончательно:  $h = \frac{Ql}{\pi \cdot R G \cdot \delta} \dots (6)$

### Задача № 2

Считаем, что вся труба работает за пределами устойчивости.

При перемещении трубы на величину « $h$ » грань АВ займет положение  $A_1 B_1$  (черт. №№ 9 и 10) Перемещение можно рассматривать как сложное, состоящее из двух: поворота относительно оси  $\parallel$  АВ и сдвига вдоль АВ. Из черт. № 10 величина сдвига  $y = h \cdot \sin \alpha$ . Из формулы (1")

$$y = \frac{4Q\alpha \cdot l}{\alpha E \delta H \sin^2 2\psi} = h \sin \alpha; \quad Q\alpha = \frac{\delta h \sin \alpha E H \sin^2 2\psi}{4l} \dots (7)$$



При бесконечно-большем числе граней, каждую грань (длиной  $dH$ ) можно рассматривать как дугу:

$dH = R d\alpha$ ; тогда элементарная сила

$$dQ_\alpha = \frac{h \sin \alpha E \delta R d\alpha \sin^2 2\psi}{4\ell}$$

Вертикальная составляющая силы  $dQ_\alpha$  равна  $dQ_\alpha \sin \alpha$

$$dQ_{\alpha \text{ верт.}} = \frac{h E \delta R \sin^2 2\psi \sin^2 \alpha \cdot d\alpha}{4\ell}$$

Сумма всех вертикальных составляющих ( $dQ_{\alpha \text{ верт.}}$ ) должна равняться внешней передезвивающей силе  $Q$

$$Q = 4 \int_0^{\pi/2} dQ_{\alpha \text{ верт.}} = \frac{4 E \delta R h \sin^2 2\psi \pi}{4\ell \cdot 4} = \frac{E \delta \pi R h \sin^2 2\psi}{4\ell}$$

откуда  $h = \frac{4Q\ell}{\pi \cdot E \delta R \sin^2 2\psi} \dots (8)$

$$\sigma_\alpha = \frac{2Q_\alpha}{\delta H \sin 2\psi} \text{ из формулы (1')}$$

Подставляем значение  $Q_\alpha$  из ф-лы (7)

тогда  $\sigma_\alpha = \frac{2 \cdot h \sin \alpha E \cdot \delta H \cdot \sin^2 2\psi}{4\ell \delta H \sin 2\psi} = \frac{h E \sin 2\psi \sin \alpha}{2\ell}$

Подставляя вместо  $h$  его значение ф-лы (8) получим

$$\sigma_\alpha = \frac{2 \sin \alpha E \delta H \sin^2 2\psi \cdot 4Q\ell}{4\ell \delta H \sin 2\psi \pi E \delta R \sin^2 2\psi} = \frac{2Q \sin \alpha}{\pi \delta R \sin 2\psi} \dots (10)$$

Задача 3. Материал работает по зонам (Верхн. и нижняя части трубы в пределах устойчивости, боковые части - за пределами устойчивости).

$\bar{\alpha}$  - УГОЛ СТЫКА ЗОН (ЧЕРТ. №11)

$$Q = 4 \left[ \int_0^{\bar{\alpha}} \tau_{\text{ВЕРТ.}} \delta R d\alpha + \int_{\bar{\alpha}}^{\pi/2} dQ_{\text{ВЕРТ.}} \right],$$

так как в точке стыка зон разрывов нет, то

$$y_{\alpha} = h \sin \alpha;$$

$$\beta = \frac{y_{\alpha}}{l}; \text{ извeстнo, что напряжения}$$

при сдвиге равны: относительному сдвигу ( $\beta$ ) помноженному на модуль ( $g$ ) т.е.

$$\tau = \beta g = \frac{y_{\alpha}}{l} g = \frac{h \sin \alpha}{l} g$$

(доказать это можно еще следующим образом:

$$\tau = \frac{QR^2 \sin \alpha}{J} \quad (\text{ф-ла 4}) \quad J = \pi R^3 \delta$$

$$\tau = \frac{QR^2 \sin \alpha}{\pi R^3 \delta} = \frac{Q \sin \alpha}{\pi R \delta}; \text{ определяем } Q \text{ из ф-лы (6)}$$

$$Q = \frac{h \pi R \delta g \sin \alpha}{l} \text{ и подставляем это значение в выражение}$$

для  $\tau$ ; тогда 
$$\tau = \frac{h \pi R \delta g \sin \alpha}{\pi R \delta l} = \frac{h \sin \alpha}{l} g$$

$$\tau_{\text{ВЕРТ.}} = \tau \cdot \sin \alpha$$

Рассмотрим отдельно 1<sup>й</sup> интеграл.

$$\int_0^{\bar{\alpha}} \tau_{\text{ВЕРТ.}} dF = \int_0^{\bar{\alpha}} \tau_{\text{в.}} \delta R d\alpha = \int_0^{\bar{\alpha}} \frac{hg}{l} \delta R \sin^2 \alpha d\alpha = \frac{hg \delta R}{4l} (2\bar{\alpha} - \sin 2\bar{\alpha})$$

Отдельно  $Q^2$  интеграл.

$\int_{\bar{\alpha}}^{\pi/2} dQ_{\text{верт}}$  - подставляя значения  $dQ_{\text{верт}}$ , получим:

$$\int_{\bar{\alpha}}^{\pi/2} dQ_{\text{верт}} = \int_{\bar{\alpha}}^{\pi/2} \frac{E\delta R h \sin^2 2\psi \sin^2 \alpha \cdot d\alpha}{4\ell} =$$

$$= \frac{E\delta R h \sin^2 2\psi}{4\ell \cdot 4} [\pi - (2\bar{\alpha} - \sin 2\bar{\alpha})]$$

$$Q = 4 \left[ \int_0^{\bar{\alpha}} \tau_{\text{верт}} dF + \int_{\bar{\alpha}}^{\pi/2} dQ_{\text{верт}} \right] = 4 \left\{ \left[ \frac{hg\delta R}{4\ell} (2\bar{\alpha} - \sin 2\bar{\alpha}) + \right. \right.$$

$$\left. \left. + \frac{E\delta R h \sin^2 2\psi}{4\ell \cdot 4} [\pi - (2\bar{\alpha} - \sin 2\bar{\alpha})] \right\} =$$

$$= \frac{hR\delta}{\ell} \left[ (2\bar{\alpha} - \sin 2\bar{\alpha}) \left( g - \frac{E \sin^2 2\psi}{4} \right) + \frac{\pi E \sin^2 2\psi}{4} \right] \text{ откуда}$$

$$h = \frac{Q\ell}{R\delta \left[ \left( g - \frac{E \sin^2 2\psi}{4} \right) (2\bar{\alpha} - \sin 2\bar{\alpha}) + \frac{\pi E \sin^2 2\psi}{4} \right]} \dots (II)$$

если  $\bar{\alpha} = \pi/2$ , что означает, что вся труба находится в пределах устойчивости,

$$\text{то } h = \frac{Q\ell}{R\delta \left[ \left( g - \frac{E \sin^2 2\psi}{4} \right) (\pi - 0) + \frac{\pi E \sin^2 2\psi}{4} \right]} =$$

$$= \frac{Q\ell}{R\delta \left( \pi g - \frac{\pi E \sin^2 2\psi}{4} + \frac{\pi E \sin^2 2\psi}{4} \right)} = \frac{Q\ell}{\pi g R \delta},$$

т.е. мы получаем уже известную формулу (6).

Аналогично, когда  $\bar{\alpha} = 0$ , т.е. когда весь материал трубы находится за пределами устойчивости,

$$h = \frac{4Q\ell}{\delta R \pi E \sin^2 2\psi} \text{ т.е. получим ф-лу (8)}$$

Раньше мы уже писали, что  $T_\alpha = \frac{hg}{\ell} \sin \alpha$ ;

подставляя значение  $h$  из ф-лы (11) получим

$$T_\alpha = \frac{Q\ell g \sin \alpha}{\ell R \delta \left[ (2\bar{\alpha} - \sin 2\bar{\alpha}) \left( g - \frac{E \sin^2 2\psi}{4} \right) + \frac{\pi E \sin^2 2\psi}{4} \right]}$$

$$T_\alpha = \frac{Qg \sin \alpha}{R \delta \left[ (2\bar{\alpha} - \sin 2\bar{\alpha}) \left( g - \frac{E \sin^2 2\psi}{4} \right) + \frac{\pi E \sin^2 2\psi}{4} \right]} \dots (12)$$

При выводе формулы (10) мы имеем, что

$$G = \frac{Eh \sin 2\psi \sin \alpha}{2\ell}$$

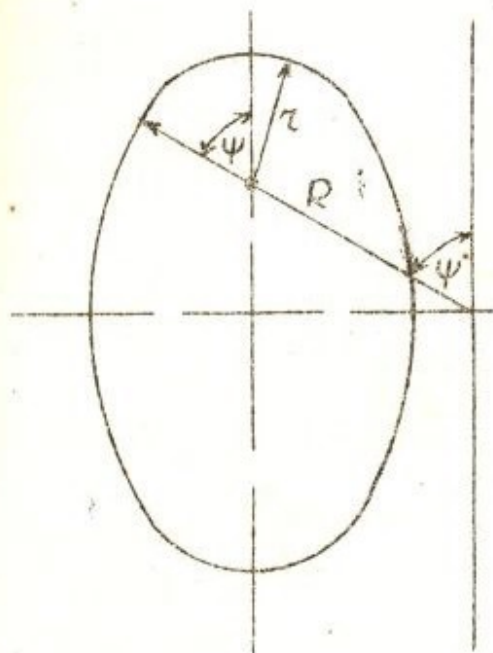
подставляя значение  $h$  из ф-лы (11) получим:

$$G = \frac{E \sin 2\psi \cdot \sin \alpha \cdot Q \cdot \ell}{2\ell \delta R \left[ (2\bar{\alpha} - \sin 2\bar{\alpha}) \left( g - \frac{E \sin^2 2\psi}{4} \right) + \frac{\pi E \sin^2 2\psi}{4} \right]}$$

$$G = \frac{QE \sin 2\psi \sin \alpha}{2R \delta \left[ (2\bar{\alpha} - \sin 2\bar{\alpha}) \left( g - \frac{E \sin^2 2\psi}{4} \right) + \frac{\pi E \sin^2 2\psi}{4} \right]} \dots (14)$$

До сих пор, все наши выводы были построены для фюзеляжа монокок, имеющего круглое сечение. На практике, в большинстве случаев, сечение фюзеляжа делают не круглым, а овальным - вычерченным двумя радиусами (см. черт. №12). Рассмотрим такую форму фюзеляжа мы переходим. Вводим следующие обозначения  $r$  и  $R$  радиусы построения овала.





Черт. № 12

$\Psi$  - УГОЛ СОПРЯЖЕНИЯ РАДИУСОВ

$\bar{\alpha}$  - УГОЛ СТЫКА ЗОН (УСТОЙЧИВОЙ И НЕ УСТОЙЧИВОЙ).

Рассмотрим отдельно три случая.

I) когда  $\bar{\alpha} = \Psi$  (случай вспомогательный)

II) когда  $\bar{\alpha} < \Psi$

III) когда  $\bar{\alpha} > \Psi$ .

Мы уже имеем для задачи 3, когда труба работает по зонам.

$$Q = 4 \left[ \int_0^{\bar{\alpha}} \tau_{\text{верт.}} dF + \int_{\bar{\alpha}}^{\pi/2} dQ_{\text{верт.}} \right]$$

если  $\bar{\alpha} = \Psi$  (случай I).

$$Q = 4 \left[ \int_0^{\bar{\alpha}=\Psi} \tau_{\text{верт.}} \delta r d\alpha + \int_{\bar{\alpha}=\Psi}^{\pi/2} dQ_{\text{верт.}} \right]$$

Значение этих интегралов мы уже умели ранее, а потому можем написать сразу, выражая 1<sup>й</sup> интеграл в функции «r», а 2<sup>й</sup> интеграл в функции «R»

$$\int_0^{\Psi} \tau_{\text{верт.}} dF = \frac{h\delta g r}{4\ell} (2\bar{\alpha} - \sin 2\bar{\alpha}) \cdot u$$

$$\int_{\bar{\alpha}=\Psi}^{\pi/2} dQ_{\text{верт.}} = \frac{ERh \sin^2 2\Psi}{16\ell} [\pi - (2\bar{\alpha} - \sin 2\bar{\alpha})]$$

$$Q = \left\{ \frac{hg\delta r}{\ell} (2\bar{\alpha} - \sin 2\bar{\alpha}) + \frac{ER\delta h \sin^2 2\Psi}{4\ell} [\pi - (2\bar{\alpha} - \sin 2\bar{\alpha})] \right\} =$$

$$= \frac{h\delta}{\ell} \left[ (2\bar{\alpha} - \sin 2\bar{\alpha}) \left( g \cdot r - \frac{ER \sin^2 2\Psi}{4} \right) + \left( \frac{\pi ER \sin^2 2\Psi}{4} \right) \right] \dots (15)$$

откуда  $h = \frac{Q\ell}{\delta \left[ (2\bar{\alpha} - \sin 2\bar{\alpha}) \left( g \cdot r - \frac{ER \sin^2 2\Psi}{4} \right) + \frac{\pi ER \sin^2 2\Psi}{4} \right]}$  (16)

47049 3354

ХАРЬКОВСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ

УСТОЙЧИВАЯ ЗОНА

$$\tau = \frac{hg}{\rho} \sin \alpha;$$

ПОДСТАВЛЯЯ ЗНАЧЕНИЕ  $h$  ИЗ Ф-ЛЫ (16), ПОЛУЧИМ:

$$\tau = \frac{Qg \cdot \sin \alpha}{\delta \left[ (2\bar{\alpha} - \sin 2\bar{\alpha}) \left( g\tau - \frac{ER \sin^2 2\psi}{4} \right) + \frac{\pi ER \sin^2 2\psi}{4} \right]} \dots (17)$$

НЕУСТОЙЧИВАЯ ЗОНА

$$\sigma = \frac{hE \sin 2\psi \sin \alpha}{2\ell};$$

ПОДСТАВЛЯЯ ЗНАЧЕНИЕ  $h$  ИЗ Ф-ЛЫ (16), ПОЛУЧИМ:

$$\sigma = \frac{QE \sin 2\psi \sin \alpha}{2\delta \left[ (2\bar{\alpha} - \sin 2\bar{\alpha}) \left( g\tau - \frac{ER \sin^2 2\psi}{4} \right) + \frac{\pi ER \sin 2\psi}{4} \right]} \dots (18)$$

2<sup>й</sup> СЛУЧАЙ, КОГДА  $\bar{\alpha} < \psi$

В ЭТОМ СЛУЧАЕ УСТОЙЧИВАЯ ЗОНА ОГРАНИЧЕНА ПРЕДЕЛАМИ  $0 \div \bar{\alpha}$  (ПЕРВЫЙ ИНТЕГРАЛ-ФУНКЦИЯ « $\tau$ »); НЕУСТОЙЧИВАЯ ЗОНА ИМЕЕТ 2 ЧАСТИ: ПЕРВУЮ В ПРЕДЕЛАХ  $\bar{\alpha} \div \psi$  (ВТОРОЙ ИНТЕГРАЛ-ФУНКЦИЯ « $\tau$ »), И ВТОРУЮ В ПРЕДЕЛАХ  $\psi \div \frac{\pi}{2}$  (ТРЕТИЙ ИНТЕГРАЛ-ФУНКЦИЯ « $R$ »).

$$Q = 4 \left[ \int_0^{\bar{\alpha}} \tau_{\text{БЕРМ.}} \delta r d\alpha + \int_{\bar{\alpha}}^{\psi} \frac{dQ_{\text{БЕРМ.}}}{f(\tau)} + \int_{\psi}^{\pi/2} \frac{dQ_{\text{БЕРМ.}}}{f(R)} \right]$$

$$Q = \frac{hg\tau\delta}{\rho} (2\bar{\alpha} - \sin 2\bar{\alpha}) + \frac{E\delta\tau h \sin^2 2\psi}{4\ell} \left[ (2\psi - \sin 2\psi) - (2\bar{\alpha} - \sin 2\bar{\alpha}) \right] + \frac{h\delta ER \sin^2 2\psi}{4\ell} \left[ \pi - (2\psi - \sin 2\psi) \right]$$

$$Q = \frac{h\delta}{\rho} \left\{ r \left[ (2\bar{\alpha} - \sin 2\bar{\alpha}) \left( g - \frac{E \sin^2 2\psi}{4} \right) \right] + \frac{E \sin^2 2\psi}{4} \left[ (2\psi - \sin 2\psi)(r-R) + \pi R \right] \right\}$$

откуда:

$$h = \frac{Q \rho}{\delta \left\{ r \left[ (2\bar{\alpha} - \sin 2\bar{\alpha}) \left( g - \frac{E \sin^2 2\psi}{4} \right) \right] + \frac{E \sin^2 2\psi}{4} \left[ (2\psi - \sin 2\psi)(r-R) + \pi R \right] \right\}}$$

УСТОЙЧИВАЯ ЗОНА

$$\tau = \frac{Q g \sin \alpha}{\delta \left\{ r \left[ (2\bar{\alpha} - \sin 2\bar{\alpha}) \left( g - \frac{E \sin^2 2\psi}{4} \right) \right] + \frac{E \sin^2 2\psi}{4} \left[ (2\psi - \sin 2\psi)(r-R) + \pi R \right] \right\}} \dots (19)$$

НЕУСТОЙЧИВАЯ ЗОНА

$$\sigma = \frac{Q E \sin 2\psi \sin \alpha}{2\delta \left\{ r \left[ (2\bar{\alpha} - \sin 2\bar{\alpha}) \left( g - \frac{E \sin^2 2\psi}{4} \right) \right] + \frac{E \sin^2 2\psi}{4} \left[ (2\psi - \sin 2\psi)(r-R) + \pi R \right] \right\}} \dots (20)$$

3<sup>o</sup> СЛУЧАЙ  $\bar{\alpha} > \psi$

АНАЛОГИЧНО

$$\begin{aligned} Q &= 4 \left[ \int_0^{\psi} \tau_{\text{верт.}} \delta r d\alpha + \int_{\psi}^{\bar{\alpha}} \tau_{\text{гориз.}} \delta R d\alpha + \int_{\bar{\alpha}}^{\pi/2} \frac{dQ_{\text{гориз.}}}{f(R)} = \right. \\ &= 4 \left\{ \frac{h g \delta r}{4 \rho} (2\psi - \sin 2\psi) + \frac{h g \delta R}{4 \rho} \left[ (2\bar{\alpha} - \sin 2\bar{\alpha}) - (2\psi - \sin 2\psi) \right] + \frac{E \delta R h \sin^2 2\psi}{16 \rho} \left[ \pi - (2\bar{\alpha} - \sin 2\bar{\alpha}) \right] \right\} = \\ &= \frac{h \delta}{\rho} \left[ g(R-r)(\sin 2\psi - 2\psi) + R \left( g - \frac{E \sin^2 2\psi}{4} \right) (2\bar{\alpha} - \sin 2\bar{\alpha}) + \frac{\pi R E \sin^2 2\psi}{4} \right]; \end{aligned}$$

откуда

$$h = \frac{Q \rho}{\delta \left[ R \left( g - \frac{E \sin^2 2\psi}{4} \right) (2\bar{\alpha} - \sin 2\bar{\alpha}) + \frac{\pi R E \sin^2 2\psi}{4} + g(r+R)(2\psi - \sin 2\psi) \right]}$$

УСТОЙЧИВАЯ ЗОНА

$$\tau = \frac{Qg \sin \alpha}{\delta \left[ R \left( g - \frac{E \sin^2 2\psi}{4} \right) (2\bar{\alpha} - \sin 2\bar{\alpha}) + \frac{\pi R E \sin^2 2\psi}{4} + g(r-R)(2\psi - \sin 2\psi) \right]} \dots (21)$$

НЕУСТОЙЧИВАЯ ЗОНА

$$\sigma = \frac{QE \sin 2\psi \sin \alpha}{2\delta \left[ R \left( g - \frac{E \sin^2 2\psi}{4} \right) (2\bar{\alpha} - \sin 2\bar{\alpha}) + \frac{\pi R E \sin^2 2\psi}{4} + g(r-R)(2\psi - \sin 2\psi) \right]} \dots (22)$$

В практических случаях приходится иметь дело с фюзеляжами овального типа для которых выведены формулы значений  $\tau$  и  $\sigma$  (17, 18, 19, 20, 21 и 22) в зависимости от того, в зоне какого радиуса теряет обшивка устойчивость. (Практически применимыми формулами являются 19, 20, 21 и 22 (случай 2 и 3)).

Случай 1 следует рассматривать лишь как вспомогательный при выводе). Перед тем как перейти к практическому расчету обратим внимание на следующее:

1) Обозначения в формулах этой работы не совпадают с обозначениями принятыми в статье Знаменского, что сделано с целью внести большую ясность в обозначениях.

Нумерация формул совпадает с нумерацией статьи.

2) Угол стыка зон обозначен через  $\bar{\alpha}$ , а через  $\alpha$  обозначен угол соответствующий точке, в которой мы ищем  $\tau$  или  $\sigma$ .

Таким образом, если мы хотим найти критическое напряжение, которое будет в месте стыка зон, то необходимо в ф-лы 19 и 21 вместо  $\sin \alpha$  подставить значе-

и  $\sin \bar{\alpha}$ , и формулы (19) и (21) примут вид:

$$\tau_{\text{крит.}} = \frac{Qg \sin \bar{\alpha}}{\delta \left\{ \pi \left[ (2\bar{\alpha} - \sin 2\bar{\alpha}) \left( g - \frac{E \sin^2 2\psi}{4} \right) \right] + \frac{E \sin^2 2\psi}{4} \left[ (2\psi - \sin 2\psi)(r-R) + \pi R \right] \right\}} \dots (19')$$

$$\tau_{\text{крит.}} = \frac{Qg \sin \bar{\alpha}}{\delta \left[ R \left( g - \frac{E \sin^2 2\psi}{4} \right) (2\bar{\alpha} - \sin 2\bar{\alpha}) + \frac{\pi R E \sin^2 2\psi}{4} + g(r-R)(2\psi - \sin 2\psi) \right]} \dots (21')$$

ГДЕ  $\tau_{\text{крит.}} = K \frac{\pi^2 E \delta^2}{12b^2(1-\mu^2)}$ ; ... (23)

для изотропного материала (для фанерной обшивки, см. ниже «Примерный расчет»).

$\mu$  - коэф. Пуассона

$b$  - расстояние между стрингерами

$K$  - коэф. который находится в зависимости от отношения  $\frac{b}{l}$  где

$l$  - расстояние между шпангоутами (см. Тимошенко Сопр. матер. ч. II стр. 215 табл. 22).

Следовательно, имея две расчетные формулы (19') и (21'), мы всегда можем определить угол, определяющий место стыка устойчивой и неустойчивой зон.

Проще всего, эти уравнения решать методом постепенного приближения. Но, прежде чем перейти к определению зоны с потерянной устойчивостью, необходимо определить минимально необходимую толщину обшивки фюзеляжа « $\delta$ ».

Исходя из таких условий: При нормальном полете самолета (коэф. перегрузки  $n \approx 2$ ) фюзеляж самолета должен быть полностью устойчив т.е.  $\bar{\alpha}$  должно равняться  $\frac{\pi}{2}$ ;

(Обусловлено требованиями:

- 1). Минимального лобового сопротивления
- 2). Увеличения срока амортизации материала (устойчивость).

Подставляя в формулу (21') вместо  $\bar{\alpha}$ ,  $\frac{\pi}{2}$  и, вместо  $\tau_{крит.}$ , его значение из формулы (23) получим уравнение вида.

$$A\delta^2 = \frac{B}{\delta}$$
 откуда находим.

$$\delta^3 = C$$
 и 
$$\delta = \sqrt[3]{C}$$
 (см. примерный расчет).

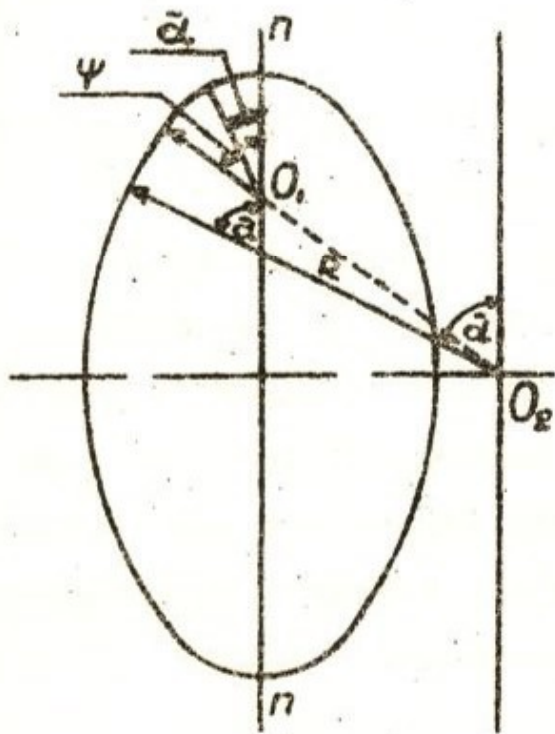
Определив толщину обшивки, приступаем к расчету фюзеляжа на расчетную передельную силу Q.

Подставляем в любую из формул 19' или 21'  $\bar{\alpha} = \psi$  и если полученное значение  $\tau$  будет меньше  $\tau_{крит.}$  подсчитанного по формуле 23, то зона малого радиуса будет целиком устойчива и подбирая дальнейшие значения  $\bar{\alpha}$  следует подставлять их в ф-лу (21'). Если же значение  $\tau$ , при  $\bar{\alpha} = \psi$ , будет больше  $\tau_{крит.}$ , то зона малого радиуса неустойчива и значения  $\bar{\alpha}$ , при дальнейшем подбросе, следует подставлять в ф-лу (19').

3) В теоретических подсчетах угол волнообразования  $\psi$  принимается равным  $45^\circ$ , практически же этот угол равен  $30-35^\circ$ , за счет не изотропности материала влияния закрепления пластинки по контуру и неравномерного распределения напряжений по сечению пластинки (см. вводную часть).

Если в формулы 19' и 21' подставить вместо теоретического угла волнообразования  $\psi = 45^\circ$  практический угол  $\psi = 30-35^\circ$ , то мы увидим что потеря устойчивости наступит раньше (см. примерный расчет).

4) Кстати заметим, что 1) за длину « $l$ » в формулах Знаменского и настоящей работы принимать расстояние между шпангоутами и 2) Отсчет угла  $\alpha$  в зоне малого радиуса производится от точки  $O_1$  - в зоне большого радиуса от точки  $O_2$ .



Черт. № 13

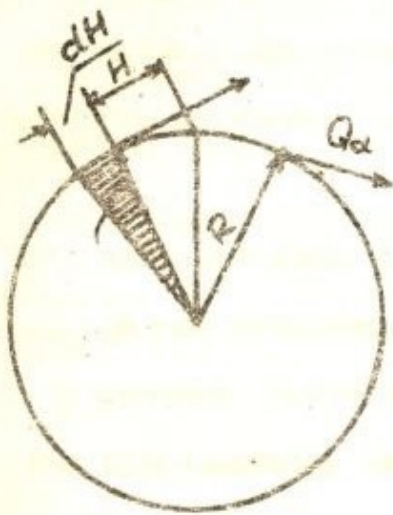
Кручение

Следует заметить, что в том и другом случае угол  $\alpha$  может быть определен как угол между направлением радиуса ( $R$  или  $r$ ) и осью п-п. (чертеж № 13).

Формулы (20) и (22) служат для определения величины нормальных напряжений в зонах потерявших устойчивость. Напряжения эти не должны превышать допустимых на прочность для данного материала.

По Бреттону  $\sigma = \frac{M_{кр.}}{2\delta F_{конт.}}$

Эта формула справедлива до тех пор пока обшивка не потеряла устойчивости. В случае потери устойчивости, в обшивке возникают уже нормальные напряжения  $\sigma$ .



Черт. № 14

Вывод формулы для определения значения  $\sigma$  будет аналогичным выводу формулы Бретта в пределах устойчивости.

Разбивая цилиндр на отдельные грани получим:

$$Q_\alpha = \frac{M_{кр}}{R}$$

Мы уже имели (ф-ла I')

$$\sigma_\alpha = \frac{2Q_\alpha}{\delta \cdot H \sin 2\psi}$$

откуда  $Q_\alpha = \sigma_\alpha \delta \cdot H \frac{\sin 2\psi}{2}$

При бесконечно большем числе граней, на каждую грань действует сила  $dQ_\alpha$ . Для определения  $dQ_\alpha$  необходимо, вместо перемещения  $H$ , взять  $dH$  или, что все равно,  $R d\alpha$ .

$$dQ_\alpha = \sigma_\alpha \delta R d\alpha \frac{\sin 2\psi}{2};$$

Элементарный момент  $dM$  равен

$$dM = R \cdot dQ_\alpha = \sigma_\alpha \delta \sin 2\psi \frac{R \cdot R \cdot d\alpha}{2}$$

Из черт. № 14 видно, что величина  $\frac{R \cdot R \cdot d\alpha}{2}$  представляет площадку  $dF$  (заштрихован. треугольник) тогда

$$dM = \sigma_\alpha \delta \sin 2\psi dF$$

Очевидно что полный момент будет равен:

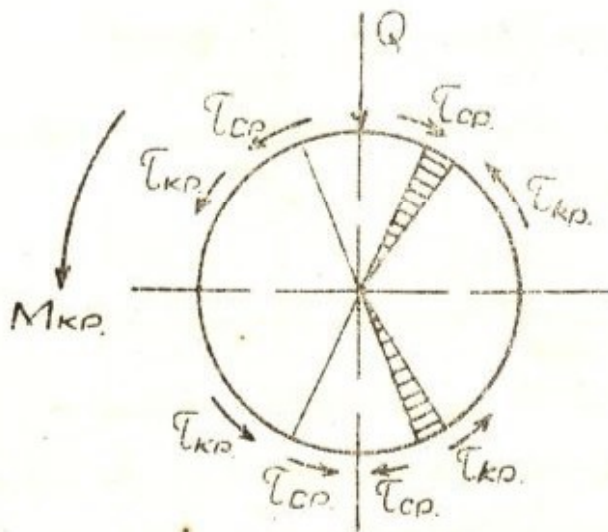


$M = \sigma_{\alpha} \delta \sin 2\psi \cdot F$ , где  $\delta$  - толщина обшивки,  $\psi$  - угол волнообразования и  $F$  - площадь контура.

$$\sigma_{\alpha} = \frac{M_{кр.}}{\delta F \sin 2\psi}$$

Метод Знаменского рассматривает отдельно потерю устойчивости от среза и от кручения.

В действительности мы имеем одновременно срез и кручение и потеря устойчивости наступит значительно раньше, чем при раздельном их действии, т.к.



Черт. № 15.

суммирование напряжений будет происходить согласно схеме (черт. № 15) и устойчивость левой половины контура будет потеряна при угле меньше  $\alpha$ . Рассматривать совместное действие двух деформаций по принципу независимости действия сил в системе находящейся на грани устойчивости нельзя.

Для правильного разрешения поставленной задачи необходимо рассматривать систему теряющую устойчивость под влиянием среза и кручения совместно.

Это является темой дальнейшей разработки расчета фюзеляжа типа «Монокор».

26

Приблизженно, при использовании принципа независимости действия сил, задача о напряжениях в обшивке фюзеляжа, потерявшей устойчивость под влиянием совместного действия сдвига и кручения, может быть решена следующим образом:

При найденном  $\alpha$  (угле определяющем начало потери устойчивости обшивкой при действии на нее только силы  $Q$ ), ср-лы (19) и (21) имеют вид

$$\tau_{\text{среза}} = A \sin \alpha, \text{ где } A = \text{const для данного сечения фюзеляжа}$$

$$\tau_{\text{круч.}} = \frac{M}{2F\delta} - \text{постоянно по всему контуру (при } \delta = \text{const}).$$

Суммарное напряжение в любой точке контура, определяемой углом  $\alpha$ , найдется как

$$\underline{\tau_{\text{сумм}}} = \tau_{\text{ср.}} + \tau_{\text{круч.}} = \underline{A \sin \alpha + \tau_{\text{круч.}}}$$

В таком случае точка, в которой обшивка теряет устойчивость при действии на нее срезающей силы  $Q$  и крутящего момента  $M$ , определяемая углом  $\bar{\alpha}$ , может быть найдена подстановкой

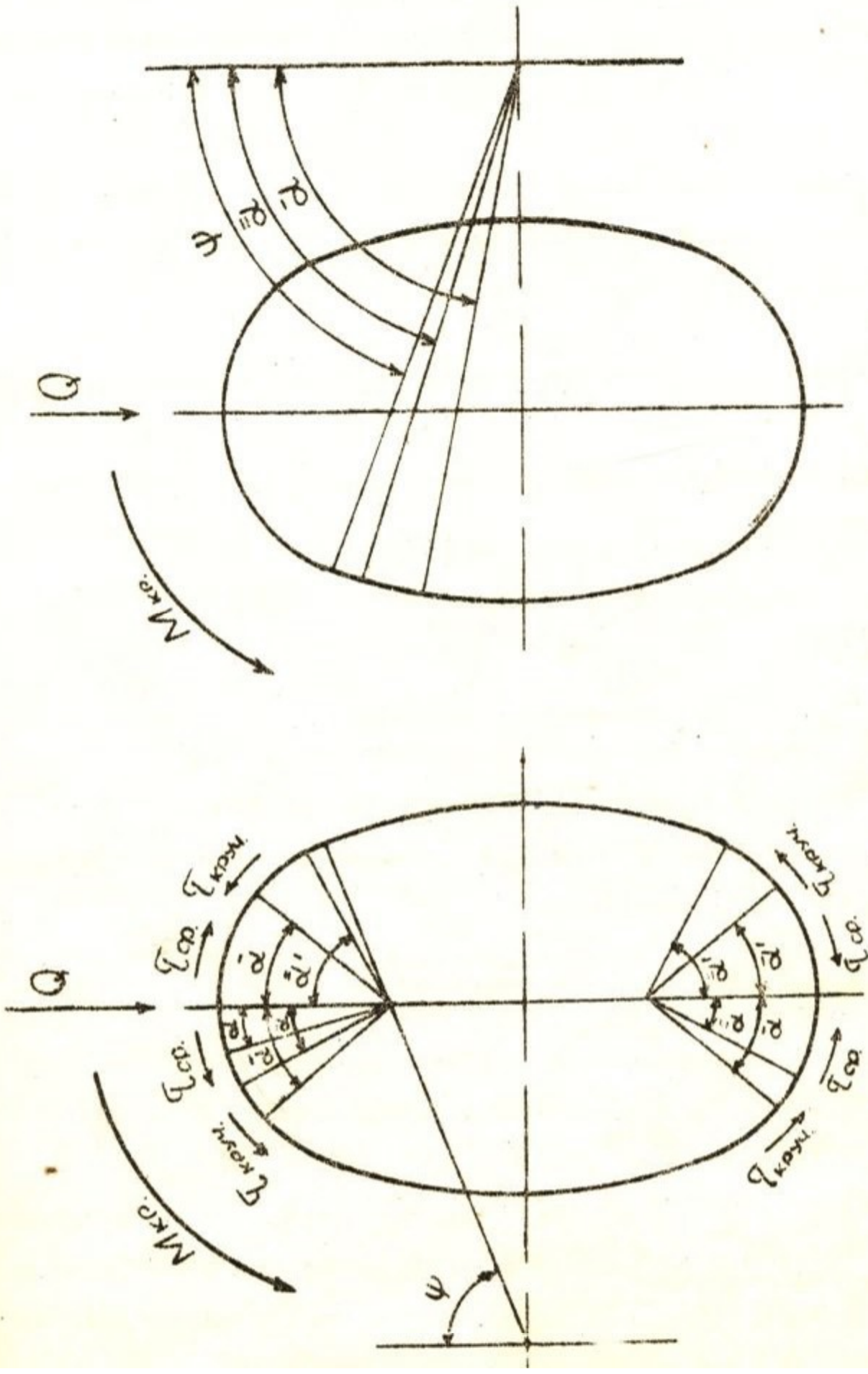
$$\tau_{\text{крит.}} = A \sin \bar{\alpha} + \tau_{\text{круч.}}; \quad \sin \bar{\alpha} = \frac{\tau_{\text{крит.}} - \tau_{\text{круч.}}}{A}$$

Суммарные нормальные напряжения в устойчивой зоне, найдутся как  $\sigma_{\text{сумм}} = \sigma_{\text{среза}} + \sigma_{\text{круч.}}$

$$\sigma_{\text{среза}} = B \sin \alpha \text{ (из формул (20) и (22)).}$$

$$\underline{\sigma_{\text{сумм}}} = B \sin \alpha + \frac{M_{\text{кр.}}}{\delta F \sin 2\varphi} \quad \sigma_{\text{сумм.мах}} \text{ найдется подстановкой в это уравне } \alpha = \frac{\pi}{2}; \text{ оно дол}$$

жно быть меньше допустимого по прочности для данного материала.



черт. № 15<sup>в</sup>

черт. № 15<sup>а</sup>

(к странице 26)

В) ПРИМЕРНЫЙ РАСЧЕТ

фюзеляжа типа „Монокот“ по методу Знаменского

ни случай „С“

РАСЧЕТНЫЕ ДАННЫЕ

при нормальном горизонтальном полете считая перегрузку  $n = 2$ ;  $Q = 400$  кг (в сечении „пп“) / черт. 16 /.

При расчете на случай „С“  $Q = 950$  кг.

В сечении „пп“ у второго лонжерона крыла (см. черт. 16 и 17) угол сопряжения большого и малого радиусов  $\psi = 56^\circ 40'$

Большой радиус  $R = 1060$  мм.

Малый „ „  $r = 390$  мм.

Расстояние между шпангоутами  $e = 50$  см.

Расположение стрингеров - по черт. 15

По данным американских исследований (Report № 84) / см. Выпуск ЦАГИ № 76 Секерж Зенькович „К расчету на устойчивость листа фанеры как анизотропной пластинки“ стр. 15 / для высококачественной березовой фанеры

$$E = 1,4 \cdot 10^5 \text{ кг/см}^2$$

$$G = 1,2 \cdot 10^4 \text{ — „ —}$$

По данным немецких опытов.

(Генрих Гертель „Прочность и жесткость деталей самолета на кручение“), проведенных над фанерой после ее эксплуатации в невыгодных атмосферных условиях,

$$E = 1,2 \cdot 10^5 \text{ кг/см}^2$$

$$G = 1,0 \cdot 10^4 \text{ кг/см}^2$$

т.к. в дальнейшем ходе расчета мы определяем  $\xi$  крит. для выгнутых элементов обшивки, как для плоских, а цилиндрическая пластинка при действии на нее касательных на-

ПРЯЖЕНИЙ РАБОТАЕТ ХУЖЕ, ЧЕМ ПЛОСКАЯ, /. ОПЫТНЫЕ ДАННЫЕ - см. статью Знаменского, О РАСЧЕТЕ СЮЗЕЛЯЖА МОНОКОК ПРИНИМАЕМ НЕСКОЛЬКО Пониженные ДАННЫЕ:

$$E = 10^5 \text{ кг}^2/\text{см}^2$$

$$g = 0,8 \cdot 10^4 \text{ кг}^2/\text{см}^2$$

ср-ла (21')

$$\tilde{\tau}_{кр} = \frac{Qg S n d}{\delta \left\{ R \left( g \frac{E \sin^2 2\psi}{4} \right) (2\bar{\alpha} - \sin 2\bar{\alpha}) + \frac{\pi R E \sin^2 2\psi}{4} + g (R - r) (\sin 2\psi - 2\psi) \right\}}$$

Из условия, что весь фюзеляж должен остаться устойчивым при перегрузке  $\sim 2$  (- что соответствует силе  $Q = 400 \text{ кг}$ ) - считаем, что  $\tilde{\tau}$  может достигать значения  $\tilde{\tau}_{кр}$  только при  $\bar{\alpha} = \frac{\pi}{2}$ . Из этого условия находим толщину  $\delta$ .

$$\tilde{\tau}_{кр} = \frac{400 \cdot 8000 \cdot \sin \frac{\pi}{2}}{\delta \left\{ 106 \left( 8000 - \frac{10^5}{4} \right) \pi + \frac{\pi \cdot 106 \cdot 10^5}{4} + 8000 (106 - 39) (0,92 - 1,97) \right\}}$$

$$(\psi = 56^\circ 40'; \quad 2\psi 113^\circ 20' = \frac{113,3 \pi}{180} \text{ радиан.} = 1,97 \text{ радиан.})$$

$$\sin 113^\circ = \sin 67^\circ = 0,92; \quad \psi = 45^\circ.$$

$$\begin{aligned} \tilde{\tau}_{кр} &= \frac{32 \cdot 10^5}{\delta [106 (0,08 \cdot 10^5 - 0,25 \cdot 10^5) \pi + \frac{\pi}{4} 106 \cdot 10^5 - 0,08 \cdot 10^5 (67 - 1,05)]} \\ &= \frac{32 \cdot 10^5}{\delta (-18 \cdot 10^5 \pi + 79,9 \cdot 10^5)} = \frac{32}{\delta (-56,5 + 77,9)} = \frac{32}{21,4 \delta} \end{aligned}$$

$\tilde{\tau}$  крит. для переклейки можно определить, пользуясь кривыми  $\tilde{\tau}_{крит.} = f(\beta)$ , приведенными на стр. 20 выпуска ЦАГИ № 76 (см. черт. 18 нашего расчета), где  $\beta = \frac{\alpha}{r}$ , если;

$\alpha$  - длина пластинок

$\beta$  - ширина ~ ~ ~

Кривые вычислены для трехслойной фанеры при  $E = 1,4 \cdot 10^5$ ;

$$\delta = 0,01 \text{ в.}$$

30

Для пересчета на новые условия, следует полученные из кривых значения  $\tau_{\text{крит}}$ , помножить

а) при  $E' \neq E$ , на величину  $\frac{E'}{E} = \frac{E'}{1,4 \cdot 10^5}$

б) при  $\delta' \neq 0,01 \text{ в}'$ , на величину  $10^4 \left(\frac{\delta'}{B'}\right)^2$

Обоснование следующее:

Если  $E, \delta, B$  — жесткость и размеры пластинки, по испытаниям которой составлены кривые черт. 18, причем  $\frac{\delta}{B} = 0,01$ ;  $E', \delta', B'$  — жесткость и размеры нашей пластинки,

то очевидно, что

$$\frac{\tau'_{\text{крит}}}{\tau_{\text{крит}}(\text{из черт. 18})} = \frac{E'}{E} \cdot \frac{\left(\frac{\delta'}{B'}\right)^2}{\left(\frac{\delta}{B}\right)^2} = \frac{E'}{E} \cdot \frac{\left(\frac{\delta'}{B'}\right)^2}{(0,01)^2} = \frac{E'}{E} \cdot 10^4 \left(\frac{\delta'}{B'}\right)^2$$

(см. выпуск ЦАГИ № 76 стр. 19)

На чертеже 18 даны 4 кривые.

I. Соответствует фанерной пластинке с волокнами, в наружных слоях параллельными короткой стороне пластинки.

II соответствует фанерной пластинке с волокнами, в наружных слоях параллельными длинной стороне.

(Из сравнения устойчивости этих двух пластинок ясно, что фанерную пластинку нельзя считать как изотропную).

а) соответствует изотропной пластинке с модулем упругости  $E = 1,4 \cdot 10^5$

б) — соответствует изотропной пластинке с модулем упругости  $E_1 = \frac{E}{12} = \frac{1,4 \cdot 10^5}{12}$  (соответственно меньшему модулю упругости фанеры).

Большую часть деревянный фюзеляж типа Монокк выполняется из переклейки шпона, причем наружные слои шпона кладутся (из условия создания гладко-обтекаемого контура фюзеляжа) вдоль оси фюзеляжа.

Т.к. данных испытания переклейки нет, а есть все основания полагать, что переклейка работает не хуже

31  
ФАНЕРЫ, ПОЛЬЗУЕМСЯ ДЛЯ РАСЧЕТА КРИВЫМИ ЧЕРТ. 18.

При таком расположении шпангоутов как в нашем примере, (что соответствует ряду выполненных конструкций), когда расстояние между шпангоутами (50 см) больше расстояния между стрингерами (33 см), мы должны, при отыскании  $\tau_{\text{крит}}$ , пользоваться кривой (II), т.е. переклейка работает в невыгодных условиях. (Очевидно выгодно: либо выкладывать шпон наружными волокнами поперек фюзеляжа (хуже с точки зрения обтекания), либо в деревянных конструкциях «Монокок» чаще ставить шпангоуты).

Продолжим нахождение необходимой толщины фюзеляжа « $\delta$ ».

$$\tau_{\text{крит.}} \text{ для } \beta = \frac{a}{b} = \frac{l}{b} = \frac{50}{33} = 1,52 \quad \text{из кривой (II) черт. 18}$$

$$\text{равно } 19 \text{ кг/см}^2$$

При  $E' = 10^5$ , получим  $\tau_{\text{крит.}} = 19 \frac{10^5}{1,4 \cdot 10^5} = 13,6 \text{ кг/см}^2$

$$\text{Это } \tau_{\text{крит}} \text{ соответствует } \delta = 0,01b = 0,01 \cdot 33 = 0,33 \text{ см.}$$

Для какой-то другой толщины обшивки, а следовательно другом отношении  $\frac{\delta}{b}$  (при том же  $b = 33$ ) будем иметь

$$\tau_{\text{крит}} = 13,6 \cdot 10^4 \left( \frac{\delta}{33} \right)^2 = 13,6 \cdot 10^4 \frac{\delta^2}{33^2} = \underline{\underline{125 \delta^2}}$$

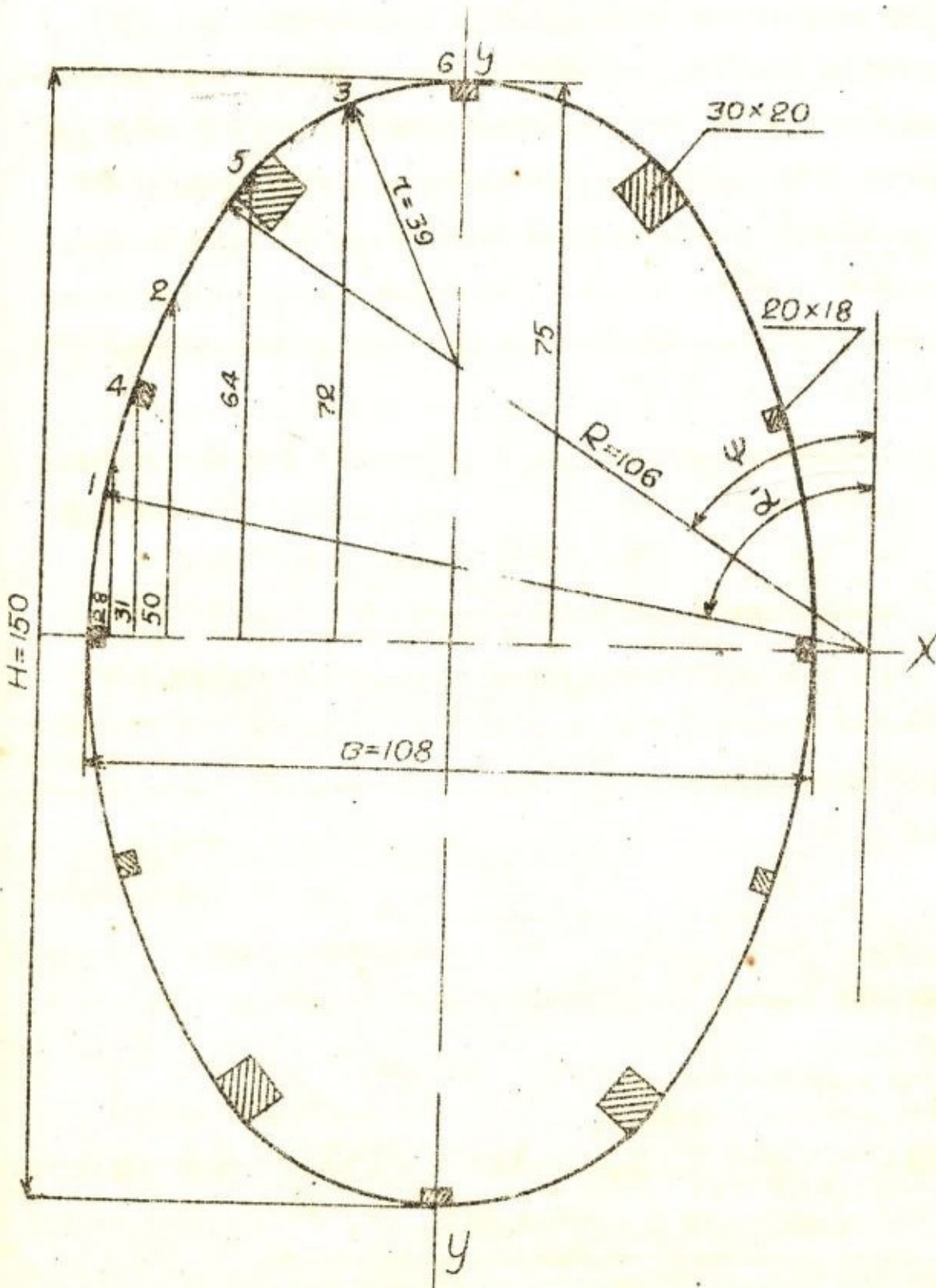
Найденное значение  $\tau_{\text{крит}}$  подставляем в ур-ие

$$\tau_{\text{крит}} = \frac{32}{21,4 \delta}; \text{ получаем:}$$

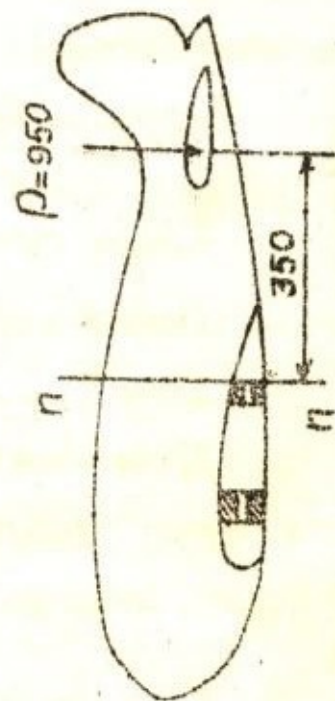
$$125 \delta^2 = \frac{32}{21,4 \delta} \text{ откуда } \delta^3 = \frac{32}{21,4 \cdot 125} = 0,012$$

$$\underline{\underline{\delta = \sqrt[3]{0,012} = 0,23 \text{ см.}}}$$

Принимаем ближайший большой стандартный



ЧЕРТ. № 17.



ЧЕРТ. № 16.



РАЗМЕР  $\delta = 2,5$  мм.

$$\text{При этом } \tau_{кр} = 125 \delta^2 = 125 \cdot 0,25^2 = 7,8 \text{ кг/см}^2$$

ОПРЕДЕЛИМ СТЕПЕНЬ ПОГРЕШНОСТИ, КАКУЮ МЫ УМЕЛИ БЫ РАСЧИТЫВАЯ ФАНЕРУ, КАК ИЗОТРОПНУЮ ПЛАСТИНКУ. ПО ТИМОШЕНКО, ДЛЯ ИЗОТРОПНОЙ ПЛАСТИНКИ МЫ УМЕЛИ БЫ:

$$\tau_{крит.} = K \frac{\pi^2 E \delta^2}{12 \nu^2 (1 - \mu^2)}$$

(ПРИМЕНЕНИЕ ЭТОЙ ФОРМУЛЫ АНАЛОГИЧНО ПОЛЬЗОВАНИЮ КРИВОЙ ( $\alpha$ ) ЧЕРТ. № 18

$$\text{При } \frac{\alpha}{\nu} = \frac{50}{33} = 1,52, \quad K = 6,8$$

$$\tau_{кр} = 6,8 \frac{\pi^2 10^5 \delta^2}{12 \cdot 33^2 (0,46^2)} = 645 \delta^2$$

( $\mu = 0,46$  - см. выпуск ЦАГИ № 76 стр. 15)

Подставляя, получаем:

$$645 \delta^2 = \frac{32}{21,4 \delta}$$

$$\delta^3 = \frac{32}{21,4 \cdot 645} = 0,00232 ;$$

$$\delta = 0,134 \text{ мм.}$$

т.е. мы могли бы принять  $\delta = 1,5$  мм. (вместо 2,5 мм).

### РАСЧЕТ НА СЛУЧАЙ «С».

Расчетная сила  $Q = 950$  кг. Не подставляя, предварительно, значения  $\alpha = \psi$  предполагаем, что потеря

откуда:

$$6(0,08 \cdot 10^5 - 0,25 \cdot 10^5)(2\bar{\alpha} - \sin 2\bar{\alpha}) + 91 \cdot 106 \cdot 0,25 \cdot 10^5 - 67 \cdot 1,05 \cdot 0,08 \cdot 10^5 =$$

$$= \frac{950 \cdot 8000 \cdot \sin \bar{\alpha}}{\underbrace{7,8}_{t_{\text{крит}}} \cdot 0,25}$$

$$3900000 \sin \bar{\alpha} = 106(-17 \cdot 10^3)(2\bar{\alpha} - \sin 2\bar{\alpha}) + 83,5 \cdot 10^5 - 5,6 \cdot 10^5;$$

$$39 \cdot 10^5 \sin \bar{\alpha} = -18 \cdot 10^5(2\bar{\alpha} - \sin 2\bar{\alpha}) + 83,5 \cdot 10^5 - 5,6 \cdot 10^5;$$

$$39 \sin \bar{\alpha} = -18(2\bar{\alpha} - \sin 2\bar{\alpha}) + 77,9;$$

$$\sin \bar{\alpha} = 2,0 - 0,462(2\bar{\alpha} - \sin 2\bar{\alpha});$$

$$\sin \bar{\alpha} + 0,462(2\bar{\alpha} - \sin 2\bar{\alpha}) = 2,0;$$

примем  $\bar{\alpha} = 78^\circ$ 

$$2\bar{\alpha} = 156^\circ = \frac{156}{537} = 2,72 \text{ РАДУАНА}$$

$$\sin \bar{\alpha} = \sin 78^\circ = 0,978$$

$$\sin 2\bar{\alpha} = \sin 156^\circ = \sin 24^\circ = 0,407$$

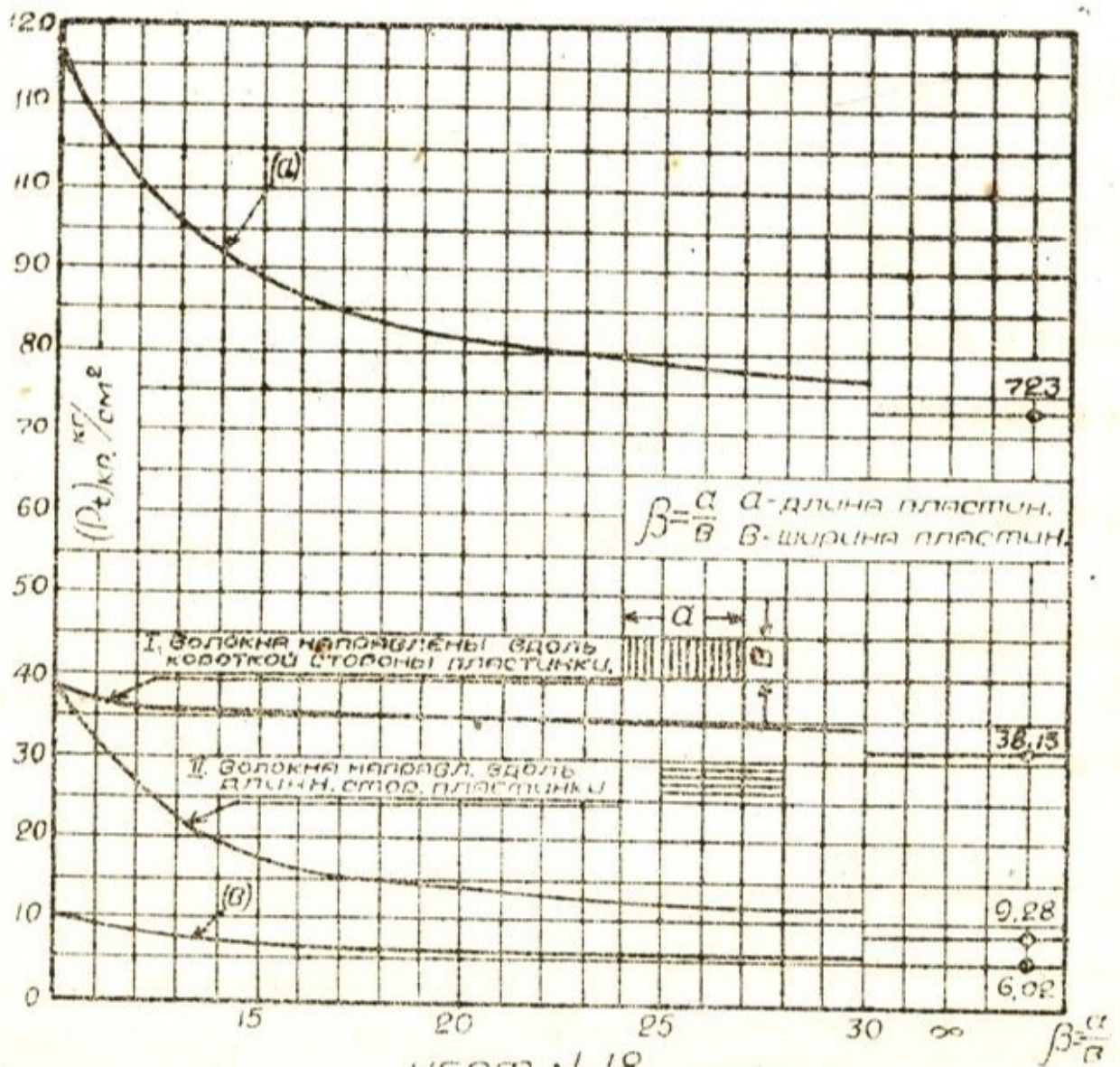
$$0,978 + 0,462(2,72 - 0,407) = 0,978 + 0,462 \cdot 2,313 = 2,048 \approx 2,0$$

можно принять  $\bar{\alpha} = 78^\circ$  (точнее, угол  $\bar{\alpha}$  чуть больше  $78^\circ$ ); ибо, если предположить  $\bar{\alpha} = 77^\circ$ , то получим левую часть равенства, заведомо,  $< 2,0$ .

устойчивости наступит в зоне большого радиуса, т.е.  $\bar{\alpha} > \psi$ , - а потому и применим соответствующую этому случаю формулу (21'):

$$\tau_{кр} = \frac{Qg \sin \bar{\alpha}}{\delta \left[ R \left( g - \frac{E \sin^2 2\psi}{4} \right) (2\bar{\alpha} - \sin 2\bar{\alpha}) + \frac{\pi R E \sin^2 2\psi}{4} + g(R-r)(\sin 2\psi - 2\psi) \right]}$$

$$= \frac{950 \cdot 8000 \cdot \sin \bar{\alpha}}{0,25 \left[ 106 \left( 8000 - \frac{10^5}{4} \right) (2\bar{\alpha} - \sin 2\bar{\alpha}) + \frac{\pi \cdot 106 \cdot 10^5}{4} + 8000(106 - 39)(0,92 - 1,97) \right]}$$



Черт. № 18.

Если принять угол волнообразования  $\Psi$  не  $45^\circ$  - теоретический угол волнообразования для изотропной пластинки с равномерным распределением напряжений  $\alpha = 35^\circ$ , каким он практически получается вследствие неперпендикулярности  $\bar{\sigma}$  по длине  $l$  (конечно) анизотропности материала - то получим какое-то другое значение  $\bar{\alpha}$  (угол сопряжения зон).

Нахождением этого угла мы и займемся:

$$\Psi = 35^\circ ; 2\Psi = 70^\circ ; \sin 2\Psi = \sin 70^\circ = 0,94 ; \sin^2 2\Psi = 0,884 ;$$

$$\bar{l}_{к.р.} = \frac{950 \cdot 8000 \cdot \sin \bar{\alpha}}{0,25 \left[ 106 \left( 8000 - \frac{10^5 \cdot 0,884}{4} \right) (2\bar{\alpha} - \sin 2\bar{\alpha}) + \frac{\pi \cdot 106 \cdot 10^5 \cdot 0,884}{4} + 8000(106 - 39)(0,92 - 1,97) \right]}$$

$$\frac{950 \cdot 8000 \cdot \sin \bar{\alpha}}{7,8 \cdot 0,25} = 106 (0,08 \cdot 10^5 - 0,25 \cdot 0,884 \cdot 10^5) (2\bar{\alpha} - \sin 2\bar{\alpha}) + \pi \cdot 106 \cdot 0,25 \cdot 0,884 \cdot 10^5 - 67 \cdot 1,05 \cdot 0,08 \cdot 10^5$$

$$3900000 \sin \bar{\alpha} = 106 (-14,1 \cdot 10^3) (2\bar{\alpha} - \sin 2\bar{\alpha}) + 73,5 \cdot 10^5 - 5,6 \cdot 10^5$$

$$39 \cdot 10^5 \sin \bar{\alpha} = -14,95 \cdot 10^5 (2\bar{\alpha} - \sin 2\bar{\alpha}) + 67,9 \cdot 10^5$$

$$39 \cdot \sin \bar{\alpha} = -14,95 (2\bar{\alpha} - \sin 2\bar{\alpha}) + 67,9$$

$$\sin \bar{\alpha} = 1,74 - 0,384 (2\bar{\alpha} - \sin 2\bar{\alpha})$$

$$\sin \bar{\alpha} + 0,384 (2\bar{\alpha} - \sin 2\bar{\alpha}) = 1,74$$

Задается

$$\bar{\alpha} = 76^\circ; \quad 2\bar{\alpha} = 152^\circ = \frac{152}{57,3} = 2,66 \text{ радиана.}$$

$$\sin \bar{\alpha} = 0,97$$

$$\sin 2\bar{\alpha} = \sin 152^\circ = \sin 28^\circ = 0,469$$

$$0,97 + 0,384(2,66 - 0,469) = 0,97 + 0,84 = 1,81 > 1,74$$

Угол  $76^\circ$  велик; задается  $\bar{\alpha} = 75^\circ$

$$2\bar{\alpha} = 150^\circ = \frac{150}{57,3} = 2,62 \text{ радиана}$$

$$\sin \bar{\alpha} = \sin 75^\circ = 0,966$$

$$\sin 2\bar{\alpha} = \sin 150^\circ = \sin 30^\circ = 0,5$$

$$0,966 + 0,384(2,62 - 0,5) = 0,966 + 0,815 = 1,78 > 1,74$$

Очевидно, что  $\bar{\alpha} = 74^\circ$ , то есть, при угле волнообразования  $\psi = 35^\circ$  — мы получим угол стыка зон  $\bar{\alpha} = 74^\circ$ , т.е. на  $4^\circ$  меньше, чем при угле  $\psi = 45^\circ$ .

Нормальные напряжения в зонах потерявших устойчивость «С», очевидно будут максимальными у нейтрального слоя (в точках где мы имели бы  $\tau_{\max}$ , если бы не был преобладан предел устойчивости). Величина их может быть определена из формул (20) (для  $\bar{\alpha} < \psi$ ) или (22) (для  $\bar{\alpha} > \psi$ ), подстановкой  $\alpha = \frac{\pi}{2}$ .

Очевидно, что  $\sigma_{\max}$  должно быть меньше допускаемых напряжений на растяжение для фанеры.

В нашем случае ( $\alpha > \psi$ ) пользуясь ф-лой (22), имеем:

$$\begin{aligned} \sigma_{\max} &= \frac{QE \sin 2\psi \sin^2 \frac{\alpha}{2}}{2S \left[ R \left( g - \frac{E \sin^2 2\psi}{4} \right) (2\alpha - \sin 2\alpha) + \frac{\pi R E \sin^2 2\psi}{4} + g(\pi - R)(2\psi - \sin 2\psi) \right]} \\ &= \frac{950 \cdot 10^5}{2 \cdot 0,25 \left[ 106 \left( 8 \cdot 10^3 - \frac{10^5}{4} \right) (2,72 - 0,407) + \frac{\pi \cdot 106 \cdot 10^5}{4} + 8 \cdot 10^3 (39 - 106) (1,97 - 0,92) \right]} \\ &= \frac{950}{0,5 \left[ 1,06 (8 \cdot 25) (2,72 - 0,407) + \frac{\pi \cdot 106}{4} + 8 (0,39 - 106) (1,97 - 0,92) \right]} \\ &= \frac{1900}{-1,06 \cdot 17 \cdot 2,313 + 0,785 \cdot 106 - 8 \cdot 0,67 \cdot 1,05} \\ &= \frac{1900}{-41,7 + 83 - 5,7} = \frac{1900}{35,6} = \underline{\underline{53,5 \text{ кг/см}^2}} < \sigma_{\text{доп.}} \end{aligned}$$

На этом заканчиваем расчет фюзеляжа на срез.

Теперь, имея границы устойчивой и неустойчивой зон, перейдем к расчету изгиб.

### Расчет фюзеляжа на изгиб.

Сила на хвостовом оперении  $P = 950$  кг.

$L$  — расстояние от точки приложения силы до рассматриваемого отсека «ПП»

$L = 350$  см. (черт. 19)

$M = P \cdot L = 950 \cdot 350 = 332500$  кгсм.

$\sigma = \frac{Mz}{J_x} = \frac{MH}{2J_x}$  (черт. 17)

При определении величины « $J_x$ » считаем, что в работе на изгиб принимает участие обшивка только устойчивых зон.\*

ТАБЛИЦА №1

№ по пор.	$F \text{ см}^2$	$l \text{ см}$	$l^2$	$F l^2$	$J_x \text{ см}^4 = 4 \sum F l^2$	$\frac{H}{2} \text{ см}$	$G \text{ кг/см}^2$
1	2,5	28	784	1960	$4 \sum F l^2 = 4 \cdot 100920 =$ $= 403680 \text{ см}^4$	75	$G = \frac{332500 \cdot 75}{403680} = 62 \frac{\text{кг}}{\text{см}^2}$
2	9,5	50	2500	24600			
3	7	72	5184	36200			
4	3,6	31	961	3460			
5	6	64	4096	24600			
6	1,8	75	5625	10100			
				$\Sigma = 100920$			

Результаты расчета сводим в таблицу №1, где №№ 1, 2, 3 соответствуют участкам обшивки ( $\delta = 2,5 \text{ мм}$ ), работающим на изгиб (т.е. под №1, следует понимать только часть обшивки, на участке от оси симметрии сечения до стрингера 4, лежащую внутри угла  $\alpha$ )

№№ 4, 5, 6 – стрингера, причем, т.к. мы составляем  $\sum F l^2$  для четверти поперечного сечения фюзеляжа,

\*) При расчете фюзеляжа на изгиб в плоскости меньшей его жесткости (например, при расчете на случай  $H^3$  ф) вводят в момент инерции только растянутую часть обшивки, считая, что сжатая стенка, при малой ее кривизне, быстро теряет устойчивость.

то под № 6 следует понимать только половину сечения верхнего стрингера.

$F$  - площади входящих элементов

Усиленные стрингера № 5 (лонжероны фюзеляжа) имеют  $F = 6 \text{ см}^2$ .

Остальные  $F = 3,6 \text{ см}^2$

$\ell$  - расстояния от ц. т. элемента до оси  $X$

Имея  $\sum F \ell^2$  для четверти симметричного сечения, мы очевидно можем утверждать, что

$$J_x = 4 \sum F \ell^2$$

$\sigma_{кр.}$  участка фанеры между двумя стрингерами и двумя шпангоутами, считая его плоским, может быть найдено как: (Тимошенко «Сопротивл. Материалов» ч. II стр 213).

$$\sigma_{кр.} = K \frac{\pi^2 E \delta^2}{12 b^2 (1 - \mu^2)}; \text{ при } \frac{a}{b} = \frac{50}{33} = 1,52, K \approx 4,3$$

$$\sigma_{кр.} = 4,3 \frac{\pi^2 \cdot 10^5 \cdot 0,25^2}{12 \cdot 33^2 (1 - 0,46^2)} = 410 \cdot 0,25^2 = 25,5 \text{ кг/см}^2$$

Устойчивость цилиндрической пластинки со стрелкой погива « $f$ » (см. черт. 20), может быть определена по Ф-ле:

$$\sigma_{кр.} = \frac{4 \pi^2 E \delta^2}{12 b^2 (1 - \mu^2)} \left( 1 + 0,448 \frac{f^2}{\delta^2} \right)$$

(Тимошенко «Теория упругости» ч. II)

У нас  $f = 2 \text{ см}$ .

Тогда:

$$\underline{\underline{\sigma_{кр.} = \frac{4 \pi^2 \cdot 10^5 \cdot 0,25^2}{12 \cdot 33 (1 - 0,46^2)} \left( 1 + 0,448 \frac{2^2}{0,25^2} \right) = 23,8 \cdot 29 = 690 \text{ кг/см}^2}}$$



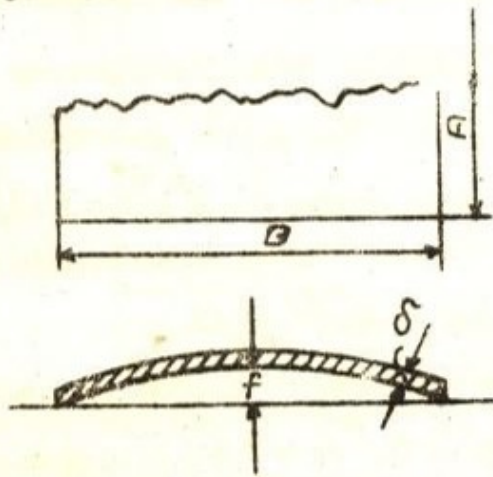
Очевидно, что критерием для  $\sigma$  будет не  $\sigma_{кр} = 690 \text{ кг/см}^2$ , а временное сопротивление фанеры на сжатие  $\sigma_{вр} = 400 \text{ кг/см}^2$ .

Во всяком случае  $\sigma_{вр} > \sigma$ ,  $400 > 62$  (см. табл. №1), т.е. обшивка удовлетворяет и условиям прочности и условиям устойчивости.

Как видим с возрастанием стрелки погнбу « $f$ » резко возрастает и устойчивость обшивки.

При малых « $f$ », легко получить  $\sigma_{крит.} < \sigma$ .

В таком случае, очевидно, необходимо либо увеличить толщину обшивки, либо ввести промежуточные стрингера (уменьшив тем самым, размер « $B$ »).



Черт. № 20

Последнее выгодно, ибо, при незначительном добавке веса, резко увеличивает устойчивость обшивки.

В настоящем расчете не учтены вырезы в обшивке фюзеляжа в местах расположения кабин пилота, люков и т.д.

Очевидно, что влияние этих вырезов на работу фюзеляжа велико.

Учет вырезов при расчете фюзеляжа очень сложен. При расчете фюзеляжа на изгиб с учетом вырезов необходимо:

1) Не вводить в величину момента инерции, в сечении фюзеляжа под вырезом, сечений вырезанных участков (обшивки и стрингеров).

2) Рассчитать рамку вокруг выреза (вырезы окантовываются или несколькими слоями фанеры или планками) от

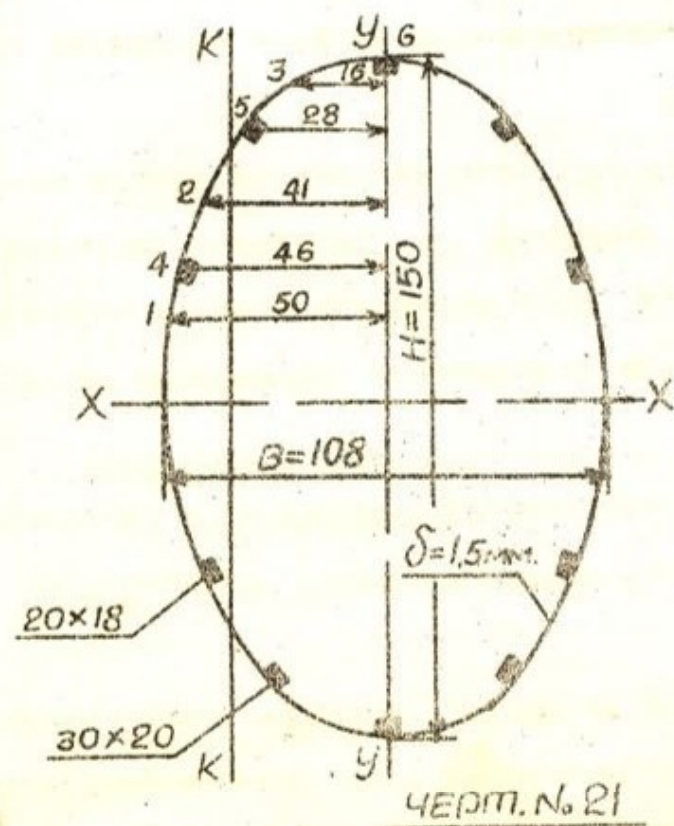
СИЛ ПЕРЕДАЮЩИХСЯ НА НЕЕ В ПРОЦЕССЕ ИЗГИБА ФЮЗЕЛЯЖА В ЦЕЛОМ.

3). Учесть концентрацию напряжений у выреза.

При расчете на кручение — проверить фюзеляж как тонкостенную трубу с вырезом, работающую на кручение.

Ввиду сложности этих расчетов, в большинстве случаев на практике, на сегодня, делаются лишь приближенные прикидки влияния вырезов, причем напряжения от изгиба увеличиваются в три, а от кручения в четыре раза и, полученные таким образом, напряжения, сравниваются с допустимыми напряжениями прочности (см. Тимошенко «Сопротивление материалов» — гл. «О концентрации напряжений у вырезов»).

Окончательное суждение о прочности фюзеляжа «Монокок» составляется по данным статиспытания.



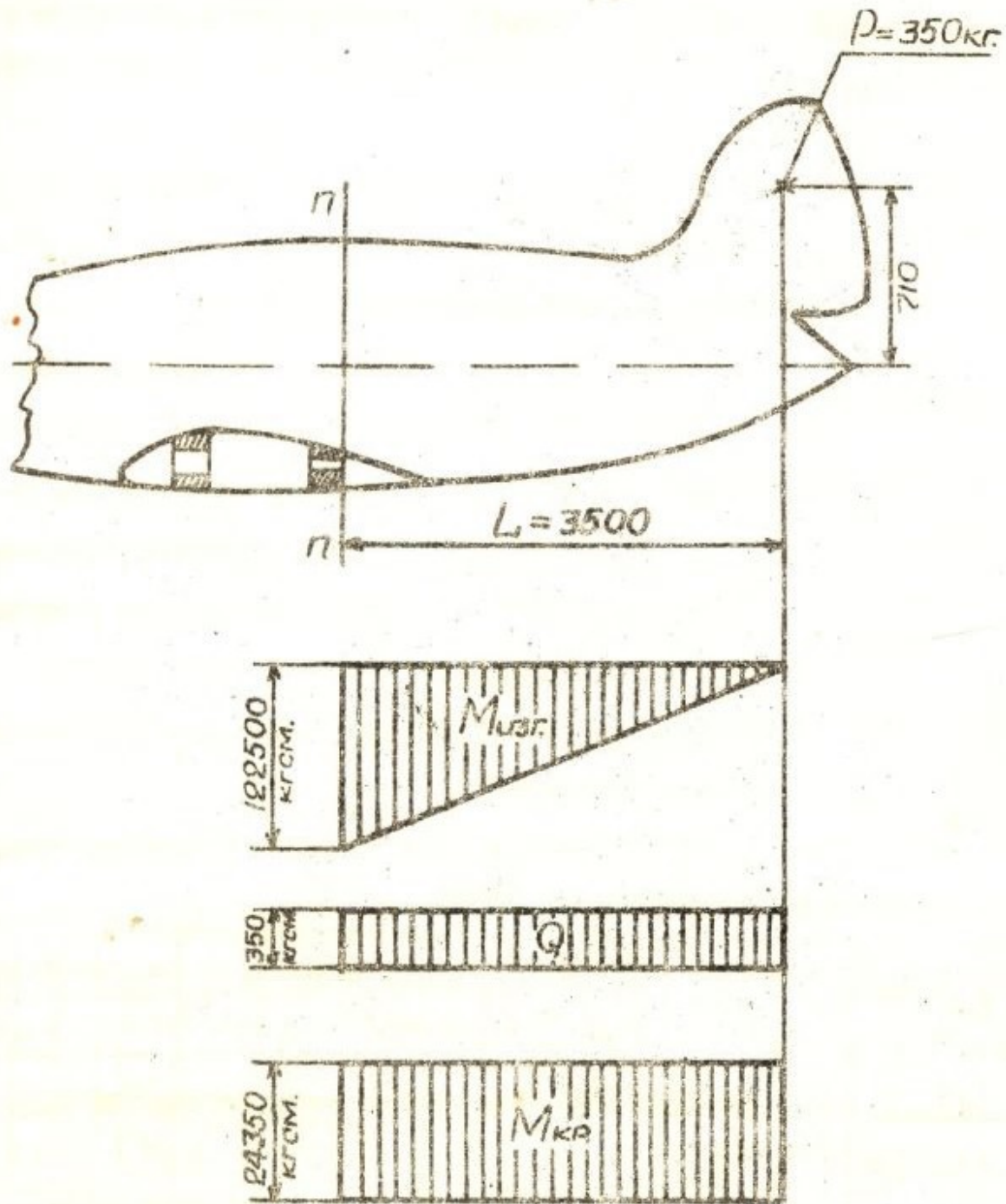
### В) Приближенный расчет фюзеляжа типа «Монокок»

(«Расчет фюзеляжа на прочность» Бойков § 34).

Фюзеляж рассчитывается как балка на изгиб, срез и кручение.

Для примера проведем расчет того же фюзеляжа монокок на случай  $H^3$  ф.

Горизонтальная сила  $P=350$  кг приложена в центре парусности вертикального оперения



ЧЕРТ. № 22

Считаем, что изгиб воспринимается всем сечением (стрингерами и обшивкой). Тогда нормальные напряжения от изгиба мы можем определить по формуле:

$$\sigma = \frac{M_{изг.} \frac{B}{2}}{J_y}$$

касаят. Напряжения от переизгибающей силы Q определяем по ф-ле

$$\tau_{\text{ср}} = \frac{QS}{2\delta J_y}$$

Напряжения от кручения, как

$$\tau_{\text{кр}} = \frac{M_{\text{кр}}}{2F_{\text{конт}} \delta} \quad (\text{ф-ла Бретшна})$$

(Считаем, что на кручение работает только обшивка без стрингеров)

Предполагая, что сечения фюзеляжа подобны, а ось жесткости представляет собой горизонтальную прямую, можем считать, что моменты по всей длине фюзеляжа постоянны.

Необходимые для расчета данные сводим в табл. № 2 (см. чертеж № 21)

ТАБЛИЦА № 2.

	№№	F см <sup>2</sup>	l см	l <sup>2</sup>	Fl	Fl <sup>2</sup>	$J_y = \sum Fl^2$	l <sub>ср</sub>	M <sub>изг.</sub> (кгсм)	$G = \frac{MB}{2l}$	$S_y = \sum Fl$	Q	$\tau = \frac{QS_y}{2\delta J_y}$	F <sub>контур</sub>	$\tau_{\text{кр}} = \frac{M_{\text{кр}}}{2F_{\text{кр}} \delta}$
Участки обшивки.	1	7,5	50	2500	375	18800	195600 см <sup>4</sup>	54 см	350 · 350 = 122500	33 кг/см <sup>2</sup>	2422 см <sup>3</sup>	350 кг	8,7 кг/см <sup>2</sup>	12150 см; $F = \pi \frac{H}{2} \delta$	$\frac{350 \cdot 71}{2 \cdot 12150} = 0,95$
	2	9,5	41	1680	390	16000									
	3	7,0	16	256	112	1800									
Стрингера	4	3,6	46	2106	166										
	5	6	28	784	168	4700									
				$\Sigma =$	1211	48900									

ПРИМЕЧАНИЕ: №№ 4, 5 — стрингера; №№ 1, 2, 3 — участки обшивки между стрингерами.

$F$  - площади элементов (стрингеров и обшивки)

$l$  - расстояния от центра тяжести элемента до оси  $Y$ .

Момент инерции  $J = 4 \sum F l^2$ , т.к. сечение симметрично относительно осей  $Y$  и  $Z$

Стат. момент  $S = 2 \sum F l$  т.е. стат. момент берется для части сечения расположенной выше оси  $Y$ .

Толщина обшивки  $\delta = 2,5$  мм.;  $\tau_{ср.}$  - максимальное напря-

жение среза в сечении.

$$\tau_{сум.} = \tau_{среза} + \tau_{круч.} = 8,7 + 4,1 = 12,8 \text{ кг/см}^2$$

$\tau_{крит.}$  имеем из расчета на случай «С» по Знаменскому

$\tau_{крит.} = 7,8 \text{ кг/см}^2$  т.е.  $\tau_{крит.} < \tau$ ;  $7,8 < 12,8$  фанера в точках где  $\tau = \tau_{max}$  (у нейтрального слоя) теряет устойчивость.

Проверим еще фанеру в точках КК (черт. 21) (тогда в статический момент войдут площади лежащие только выше оси КК) (см. табл. № 3).

ТАБЛИЦА № 3

№№ ЭЛЕМЕНТ.	$F$ см <sup>2</sup>	$l$ см	$F l$	$S_{КК} = 2 \sum F l$	$\tau_{КК} = \frac{Q S_{КК}}{2,7 \delta}$
1	7,5	50	375	1862 см <sup>3</sup>	6,6 кг/см <sup>2</sup>
2	9,5	41	390		
4	3,6	46	166		
$\Sigma =$			931		

$$\tau_{сум.} = 6,6 + 4,1 = 10,7 > 7,8 \text{ кг/см}^2$$

Следовательно обшивка теряет устойчивость даже, несколько, выше, чем точка «К»

Очевидно необходимо, либо увеличить количество стрингеров, либо поставить более толстую обшивку в данном сечении.

# Расчет ферменного фюзеляжа

Расчет на случай  $E_{\phi}$  (посадка с-та).

При расчете на случай  $E_{\phi}$  считаем, что все нагрузки воспринимаются двумя вертикальными фермами фюзеляжа. Для расчета фермы необходимо, все грузы разнести по соответствующим узлам. Предварительно, составим таблицу весовых нагрузок взятых /схемы нагрузки (см. черт. №1).

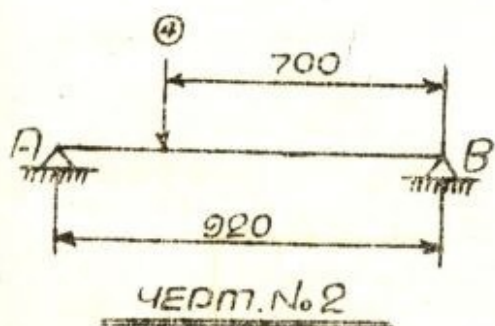
ТАБЛИЦА № 1  
ВЕСОВЫХ НАГРУЗОК НА СЛУЧАЙ  $E_{\phi}$

№ ГРУЗА.	НАИМЕНОВАНИЕ ГРУЗА	ВЕС в кг.	РАССТОЯНИЕ ОТ ПРАВОГО Шпангоута.	К КАКИМ УЗЛАМ ФЕРМЫ ГРУЗ ОТНОСИТСЯ.
1	Мотоустановка	480	880	A и A <sub>1</sub>
2	Вес хвост. оперения.	27	на шпанг.	K и K <sub>1</sub>
3	Бак с маслом	40	700	B и C
4	Доска приборов	15	700	A и B
5	Шасси	80	780	A <sub>1</sub> и B <sub>1</sub>
6	Оборудов. наблюдат.	21	680	C и D
7	Бензин в крыле	263	640	A <sub>1</sub> и B <sub>1</sub>
8	Крыло	160	540	A <sub>1</sub> и B <sub>1</sub>
9	Пусковой прибор	16	680	B <sub>1</sub> и C <sub>1</sub>
10	Летчик с парашютом.	90	260	A <sub>1</sub> и B <sub>1</sub>
11	Фюзеляж	105		НА ВСЕХ ВЕРХН. И ВСЕХ НИЖН.
12	Наблюд. с парашютом.	90	260	C <sub>1</sub> и D <sub>1</sub>
13	Спецоборудование.	20	560	D <sub>1</sub> и E <sub>1</sub>

Нагрузки по узлам фермы - разносятся по правилу рычага.

Для примера, разложим грузы находящиеся в первом отсеке стропильяжка (между 1<sup>м</sup> и 2<sup>м</sup> шпангоутами). В этом отсеке мы имеем грузы: «4» относящийся к верхним узлам и 7, 8, 10 - относящиеся к нижним узлам.

Разложим груз «4» (схема нагрузки панели АВ показана на черт. № 2).



$$A = \frac{15.700 \cdot 700}{920} = 11,4 \text{ кг.}$$

$$B = 15 - A = 15 - 11,4 = 3,6 \text{ кг.}$$

Из чертежа 1 видно, что к узлу А больше никаких грузов добавляться не будет. Что касается узла «В», то к нему добавится еще часть нагрузки от груза «3» находящегося в верхней части пролета ВС. Прорассуждая их, мы найдем полную нагрузку узла В.

Проделав аналогичное разложение по узлам верхних и нижних поясов фермы - получаем нагрузки и сводим их в таблицу № 2.

При разнесении грузов по узлам фермы, для облегчения работы, мы допускали, что направление всех грузов - вертикальное (или что плечи горизонтальны).

В дальнейшем же, при построении диаграммы Кремоны - мы их повернем на соответствующий случаю  $E\alpha$  угол (посадочный). К полученным узловым нагрузкам от приложенных грузов, необходимо добавить веса, полу-

ЦЕННЫЕ ОТ РАЗМЕЩЕНИЯ ВЕСА САМОГО ФЮЗЕЛЯЖА.

## ТАБЛИЦА № 2

УСИЛИЙ В УЗЛАХ ФЕРМЫ.

УЗЕЛ	На две верт. фермы	На одну верт. ферму	Расстоян. до точки Нв см.
A	18	9	422
B	44,7	22,35	334
C	40,5	20,25	240
D	11	5,5	164
E	6	3	97
J	4,5	2,25	32
K	17	8,5	-22
L	1,5	0,75	-80
M	480	240	523
A <sub>1</sub>	314,5	157,25	449
B <sub>1</sub>	308,5	154,25	363
C <sub>1</sub>	44	22	268
D <sub>1</sub>	95	47,5	187
E <sub>1</sub>	10	5	117
J <sub>1</sub>	4,5	2,25	48
K <sub>1</sub>	17	8,5	-8
L <sub>1</sub>	1,5	0,75	-70

Итого: на ферму 709 кг.

т.к. трубы фермы фюзеляжа не одинаковых сечений (больше в местах, где сосредоточены нагрузки), то распределение собственного веса фюзеляжа произведем таким образом:

примем для каждого отсека коэффициент учитывающий относительную толщину труб.

На основании статических данных ранее построенных фюзеляжей - ориентировочно примем коэффициенты такими: для отсека AA, BB, и BB, CC, - 3

» » CC, DD, JJ, KK, и KK, LL, - 2

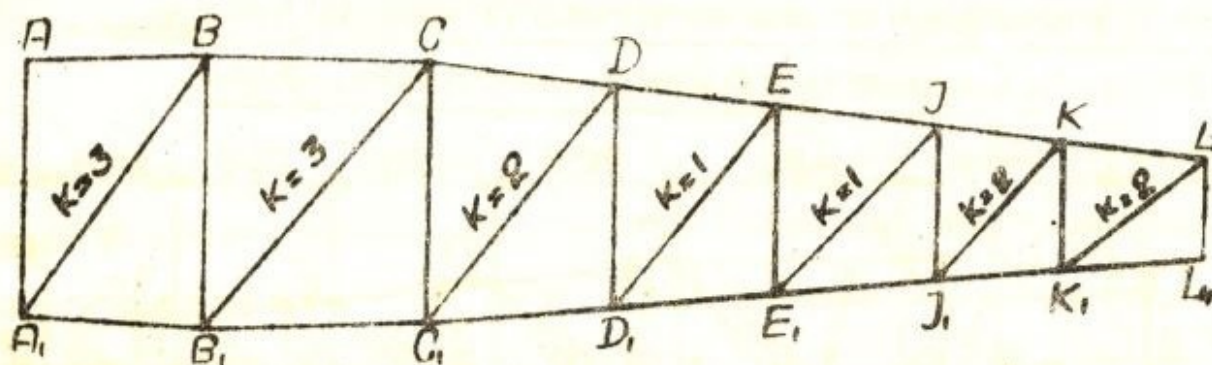
» » DD, EE, и EE, JJ, - 1

Разделив вес всего фюзеляжа на сумму коэффициентов - найдем вес соответствующий коэффициенту равному единице.

Помножив этот вес на коэффициенты в каждом отсеке получим вес фюзеляжа приходящийся на данный отсек и считая его приложенным по середине - разносим по рав



НОЙ ВЕЛИЧИНЕ НА А УЗЛА (СМ. ЧЕРТ. № 3).



СУММА ВСЕХ КОЭФФИЦИЕНТОВ = 14

ЧЕРТ. № 3

Для нахождения реакции шасси  $R_{ш}$  (чертеж 18) необходимой для построения диаграммы Кремоны - определим сумму моментов всех сил (узловых нагрузок) относительно точки «Н» (точка касания костыля) и приравняем его нулю (т.к. система должна находиться в равновесии)

$$\begin{aligned}
 M_H = & 9 \cdot 422 + 22,35 \cdot 334 + 20,25 \cdot 240 + 5,5 \cdot 164 + 3 \cdot 97 + \\
 & + 2,25 \cdot 32 - 8,5 \cdot 22 - 0,75 \cdot 80 + 240 \cdot 523 + 157,25 \cdot 449 + \\
 & + 154,25 \cdot 363 + 22 \cdot 268 + 47,5 \cdot 187 + 5 \cdot 117 + 2,25 \cdot 48 - \\
 & - 8,5 \cdot 8 - 0,75 \cdot 70 - R_{ш} \cdot 452 = 0
 \end{aligned}$$

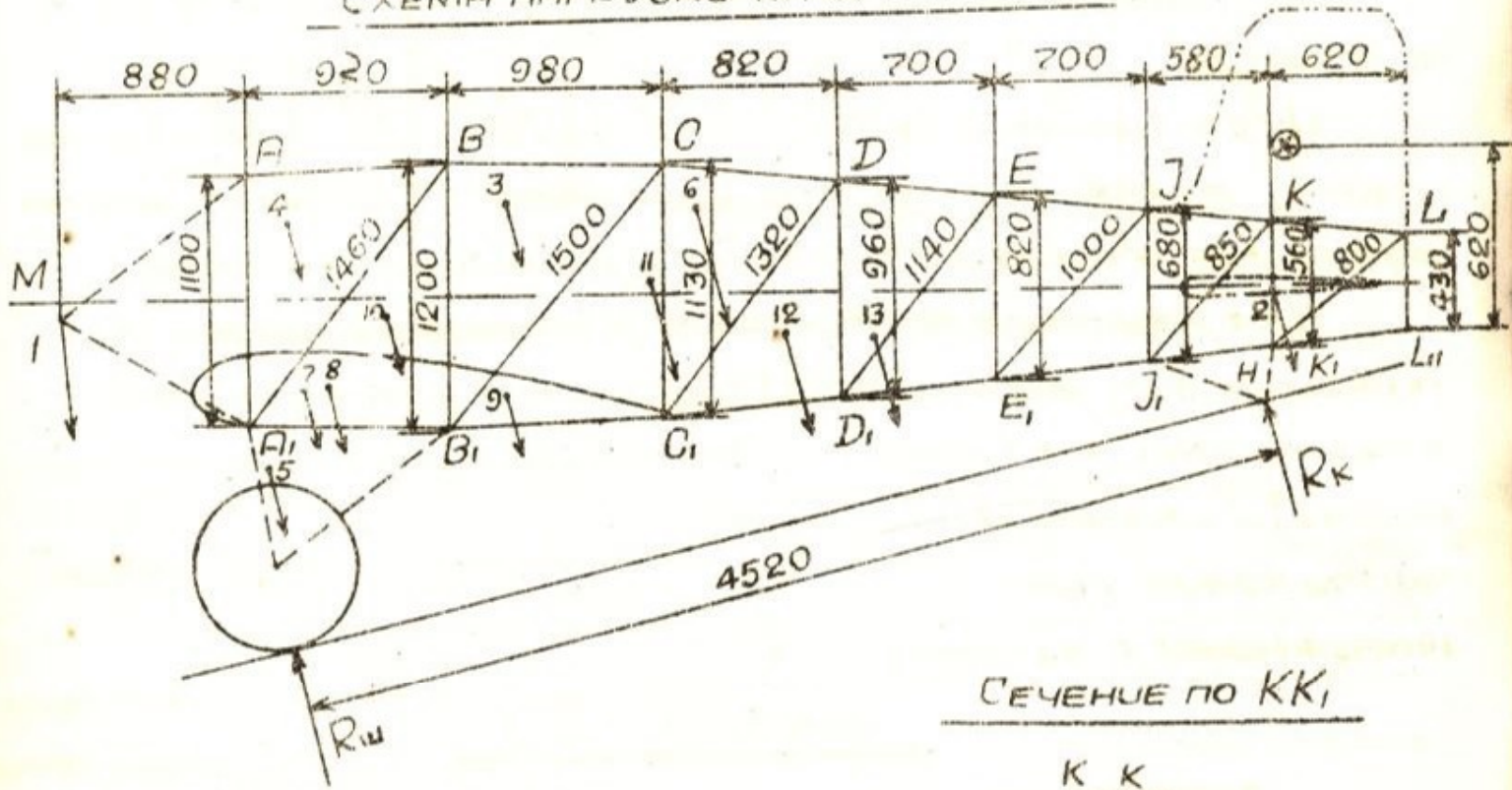
$$\text{откуда: } R_{ш} = \frac{M_H}{452} = \frac{284639}{452} = 630 \text{ кг.}$$

$$R_{\text{костыля}} = \Sigma P - R_{ш}.$$

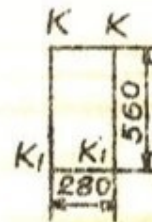
где  $\Sigma P$  - сумма всех узловых нагрузок - равная 709 кг.

К РАСЧЕТУ ФЕРМЕННОГО ФЮЗЕЛЯЖА

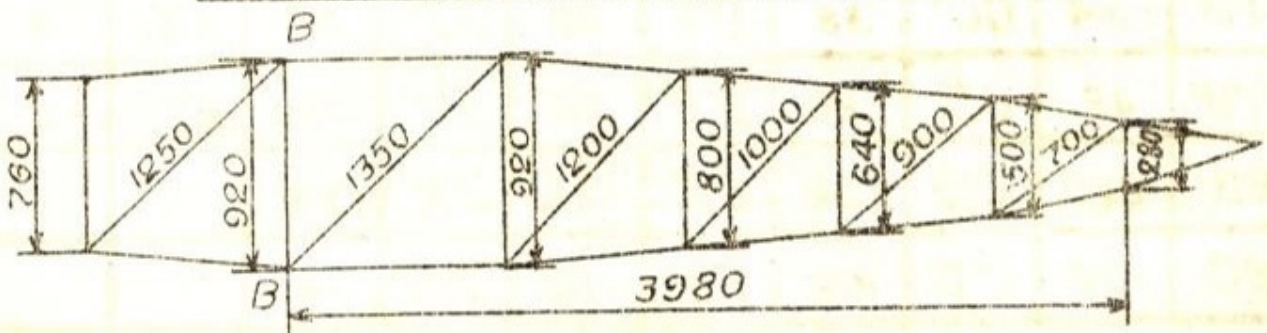
СХЕМА НАГРУЗКИ НА СЛУЧАЙ «ЕФ»



СЕЧЕНИЕ ПО КК<sub>1</sub>



Нижний горизонтальный набор.



Черт. №1

$$R_{\text{костиля}} = 709 - 630 = 79 \text{ кг.}$$

Все силы и реакции направлены под углом  $\alpha$  пос. к вертикали.

Имея реакции шасси и костиля и все узловые нагрузки, можем построить диаграмму Кремоны, для определения усилий в стержнях фермы (диаграмма №1).

Для удобства построения диаграммы, точку приложения сил мотогруппы соединяем фиктивными стержнями (на чертеже показаны пунктирными линиями) с узлами А и А'. То же делаем с точкой приложения силы  $R_{\text{кост.}}$ , соединяя ее фиктивными стержнями с узлами J' и K'.

ТАБЛИЦА № 3.

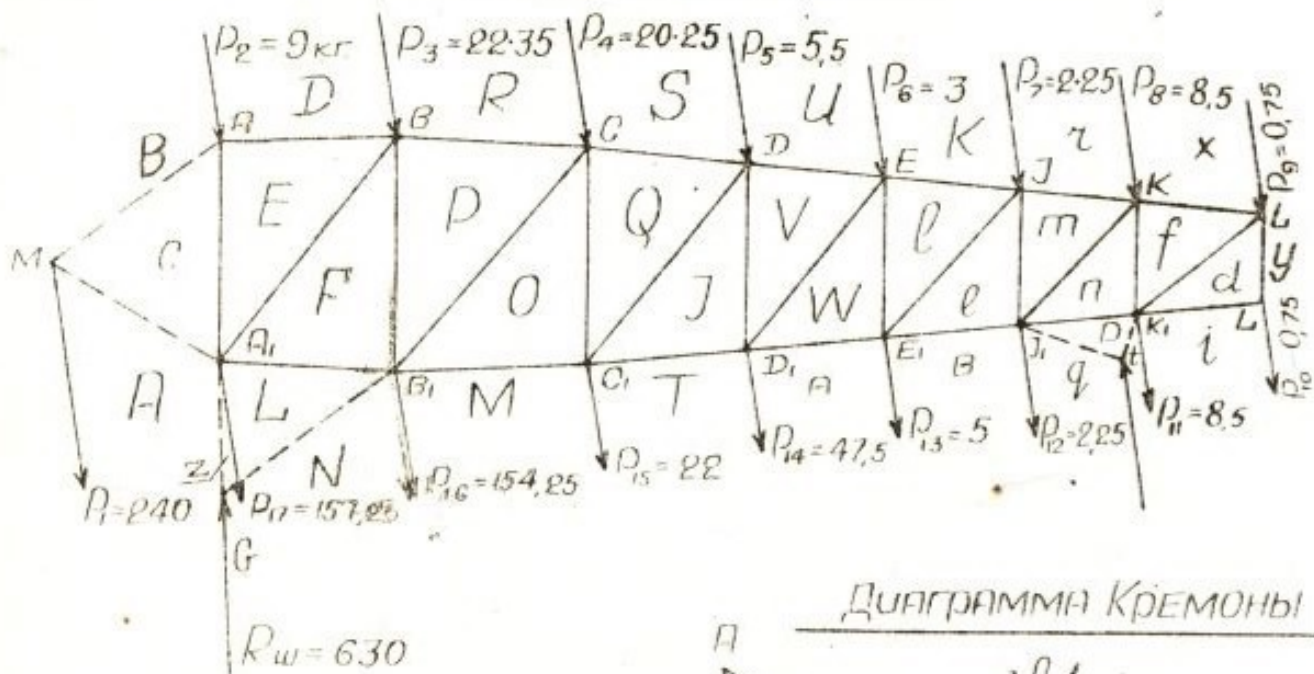
Диаграммных усилий в стержнях фермы.

СТЕРЖ	УСИЛ. ЛИБ.	СТЕРЖ	УСИЛ. ЛИБ.	СТЕРЖ	УСИЛ. ЛИБ.	СТЕРЖ	УСИЛ. ЛИБ.	СТЕРЖ	УСИЛ. ЛИБ.
AA'	-107	B'C	87	DD'	20	E'J	60	KK'	-58
AB	100	B'C'	-67	DE	-102	E'J'	24	KL	5
A'B	-314	CC'	38	D'E	40	JJ'	50	K'L	-3
A'B'	48	CD	-80	D'E'	66	JK	-39	K'L'	-2
BB'	220	C'D	-32	EE'	-39	J'K	58		
BC	-32	C'D'	102	EJ	-80	J'K'	14		

Полученные значения усилий необходимо помножить на коэффициент перегрузки  $\Pi_e = 4,5$  и по этим

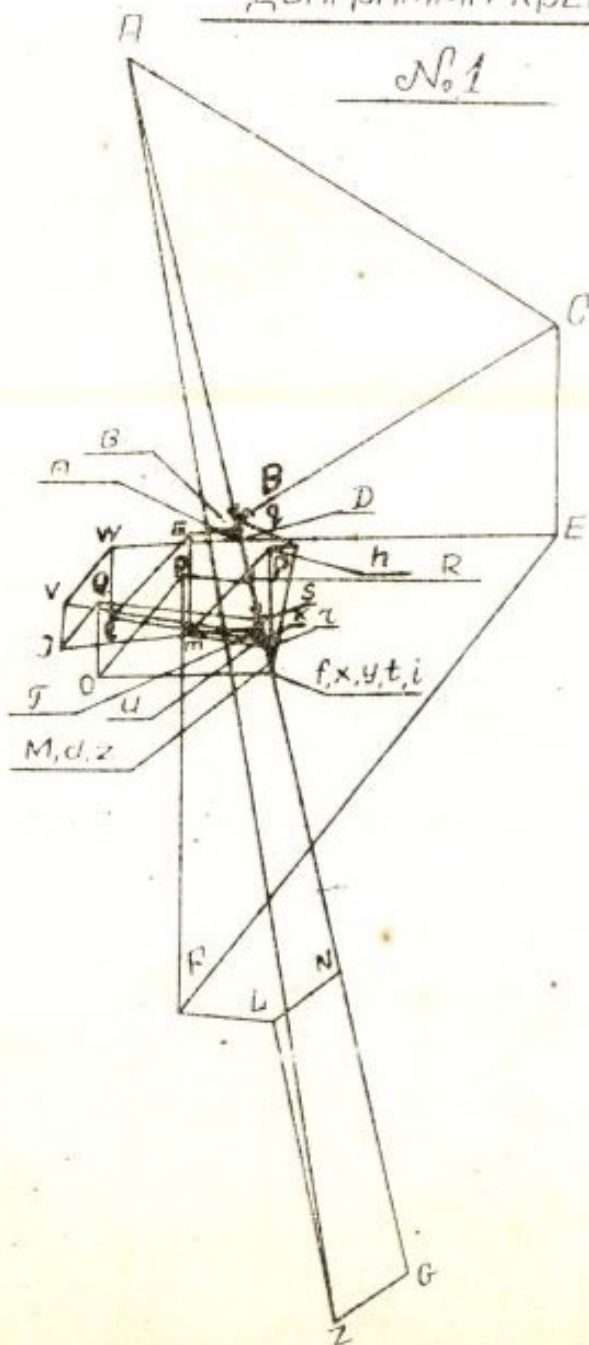
# К РАСЧЕТУ ФЕРМЕННОГО ФЮЗЕЛЯЖА

НА СЛУЧАЙ «ЕФ»



## ДИАГРАММА КРЕМОНЫ

№ 1



уже усилиям, зная разрушающие напряжения, для данного материала, подобрать соответствующие сечения стержней.

$$P_{\text{РАЗРУШ.}} = P_{\text{ДИАГР.}} \cdot n_E$$

ТАБЛИЦА № 4.

Стержень	$P_{\text{РАЗРУШ.}}$	НЕОБХОД. ПЛОЩАДЬ	НЕОБХОД. РАЗМЕРЫ	Принят. площадь	Принят. размеры
AA <sub>1</sub>	-480		22×20	0,754	25×23
AB	760	0,19		0,597	20×18
A'B	-1410		30×27	1,484	33×30
A'B'	216	0,054		0,597	20×18
BB'	990	0,247		0,597	20×18
BC	-144		16×14	0,597	20×18
B'C	391	0,098		0,597	20×18
B'C'	-301		22×20	0,754	25×23
CC'	171	0,043		0,597	20×18
CD	-360		16×14	0,597	20×18
C'D	-144		20×18	0,597	20×18
C'D'	460	0,115		0,597	20×18
DD'	90	0,0225		0,597	20×18
DE	-460		16×14	0,597	20×18

## ТАБЛИЦА № 4

(ПРОДОЛЖЕНИЕ)

Стержень	$R_{разруш}$	Необход. площадь	Необход. размеры	Принят. площадь	Принят. размеры
D'E	180	0,045		0,597	20x18
D'E'	397	0,0995		0,597	20x18
EE'	-153		14x12	0,597	20x18
EJ	-360		14x12	0,597	20x18
E'J	270	0,0675		0,597	20x18
E'J'	108	0,027		0,597	20x18
JJ'	225	0,0565		0,597	20x18
JK	-175		12x10	0,471	16x14
J'K	261	0,0652		0,597	20x18
J'K'	63	0,0157		0,597	20x18
KK'	-261		12x10	0,471	16x14
KL	22,5	0,0057		0,597	20x18
K'L	-13,5		12x10	0,471	16x14
K'L'	-9			0,471	16x14

В приведенной таблице, необходимые площади сечений определяются для растянутых стержней по формуле:

$$F_{необход} = \frac{R_{разруш}}{R_{разруш}} \quad \text{где } R_{разруш} - \text{разрушающее}$$

напряжение, для данного материала. Нами принят материал - углеродистая сталь марки «М» с разрушающим напряжением  $4000 \text{ кг/см}^2$ .

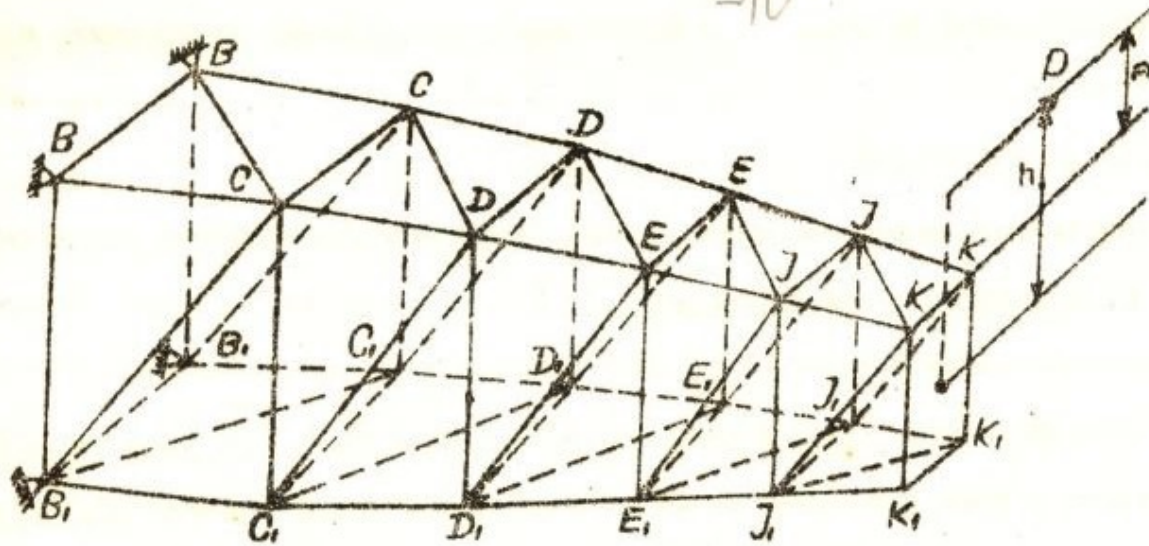
По полученным, таким образом, площадям, можно подобрать соответствующие сечения по таблице приведенной в справочной книге по расчету самолета на прочность коллектива инженеров, на стр. 55.

Сечения для сжатых стержней подбираем следующим образом: зная длину стержня и действующее в нем усилие сжатия - подбираем сечение по диаграмме построенной на основании опытных данных для мягких углеродистых труб (график №№ 25 и 26 - справочной книги по расчету самолета на прочность коллектива инженеров). Там где необходимые размеры очень малы, подбираем трубы из конструктивных соображений (графа «Принятые размеры»)

На этом расчет фюзеляжа (боковых его ферм) на случай  $E\phi$  - можно считать законченным. Что касается расчета горизонтальных ферм фюзеляжа, то в данном случае ( $E\phi$ ) они являются нерасчетными. Расчет их будет нами подробно рассмотрен при расчете фюзеляжа на случай  $H^3\phi$ .

### Расчет ферменного фюзеляжа на случай $H^3\phi$ .

Вводим следующие обозначения:  $P_{в.о.}$  - максимальная нагрузка на вертикальное оперение, определяющаяся по формуле:  $P_{в.о.} = 0,0454 V_{\text{max}}^2 S_{в.о.}$



ЧЕРТ. № 4.

$S_{в.о.}$  — принимаем равной 7% от площади крыла.

$A$  — расстояние от центра давления верт. оперения до верхней фермы фюзеляжа ( $A = 34$  см.)

$h$  — плечо от центра давления верт. оперения до центра жесткости фюзеляжа.

На основании аэродинамического расчета имеем,

для нашего самолета.

$$V_{\max} = 400 \text{ км/час} = 111 \text{ м/сек.}$$

$$S_{\text{крыла}} = 15 \text{ м}^2$$

$$S_{в.о.} = 0,07 \cdot S_{\text{кр.}} = 0,07 \cdot 15 = 1,05 \text{ м}^2$$

$$P_{в.о.} = 0,0454 \cdot 111^2 \cdot 1,05 \approx 590 \text{ кг.}$$

Принимаем для расчета  $P_{в.о.} = 600$  кг.

Для расчета фюзеляж считаем закрепленным у

заднего лонжерона крыла, что соответствует сечению  $B_1 B_1$  —

Моменты крутящий в любом сечении фюзеляжа

найдется.

$$\text{как } M_{\text{кр}} = P_{в.о.} \cdot h$$



где  $h$  - расстояние от точки приложения силы до центра жесткости в данном сечении

(т.к.  $M_{кр} = P_{в.о.} \cdot h$ , получен в результате переноса силы  $P_{в.о.}$  в центр жесткости, то, очевидно, фюзеляж будет испытывать две деформации

1) от  $M_{кр}$ .

2) от силы  $P_{в.о.}$ , приложенной в центре жесткости).

При отыскании центра жесткости в сечении  $KK$ , фюзеляжа мы исходим из прогиба горизонтальных ферм на всей  $l$  длине.

Заданная сечениями стержней и конфигурацией ферм верхнего и нижнего набора.

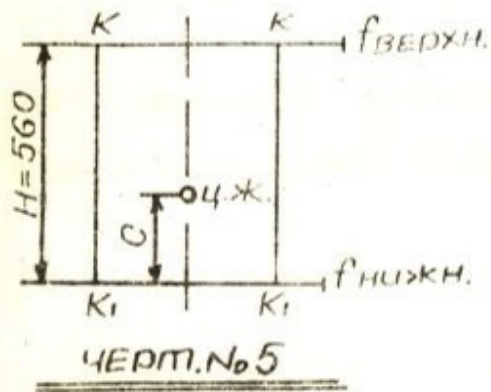
Считаем, что рам в наборе нет, и что конфигурация верхней и нижней фермы - одинакова. Сечения всех стержней нижнего набора принимаем  $20 \times 18$  (кроме поясных). Сечения стержней верхнего набора, включая сечение  $DD$  - принимаем  $20 \times 18$ ; от сечения  $DD$  и до  $KK$  - принимаем  $16 \times 14$  (кроме поясных).

Размеры поясных стержней берем из таблицы № 4.

Положение центра жесткости, необходим. для распределения силы  $P^3$  между горизонтальными фермами, определяется по формуле

$$C = H \frac{1/f_{\text{верхн.}}}{1/f_{\text{верхн.}} + 1/f_{\text{нижн.}}}$$

где  $f_{\text{верхн.}}$  и  $f_{\text{нижн.}}$  - прогибы соответствующих ферм под действием одинаковой внешней силы на каждую из ферм (мы принимаем силу, равную единице).



Прогибы ферм определяем из условия равенства потенциальной энергии, накопленной фермой от силы  $P$  (равной единице) приложенной на конце ее и работы совершенной данной силой

$$U = \sum \frac{S^2 l}{2EF} = \frac{Pf}{2} = \frac{f}{2}$$

откуда  $f = 2U = 2 \sum \frac{S^2 l}{2EF}$  ;

Для нахождения усилий « $S$ » в стержнях фермы строим диаграмму Кремоны для единичной силы (Диаграмма № 2).

Результаты диаграммы и определение потенциальной энергии сводим в таблицу № 6

Имея потенциальные энергии « $U$ » для верхней и нижней горизонтальных ферм можем определить их прогибы, а затем и положение центра жесткости.

$$f_{\text{нижн.}} = 2U_{\text{нижн.}} = 2 \cdot 0,004145 = 0,008290 \text{ см.}$$

$$f_{\text{верхн.}} = 2U_{\text{верхн.}} = 2 \cdot 0,004486 = 0,008972 \text{ см.}$$

При  $H=56 \text{ см.}$  (см. черт. № 5).

$$C = 56 \frac{1/0,008972}{1/0,008972 + 1/0,008290} = 26,8 \text{ см.}$$

Зная прогибы ферм можем всю горизонтальную силу  $P^3$  (приложенную в центре жесткости) разнести на горизонтальные фермы пропорционально их жест-

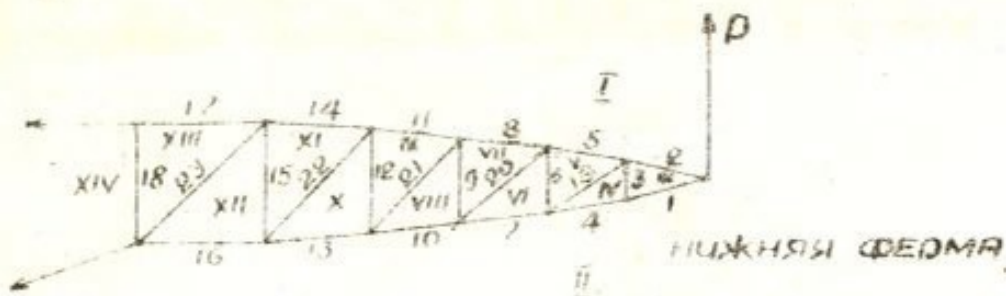
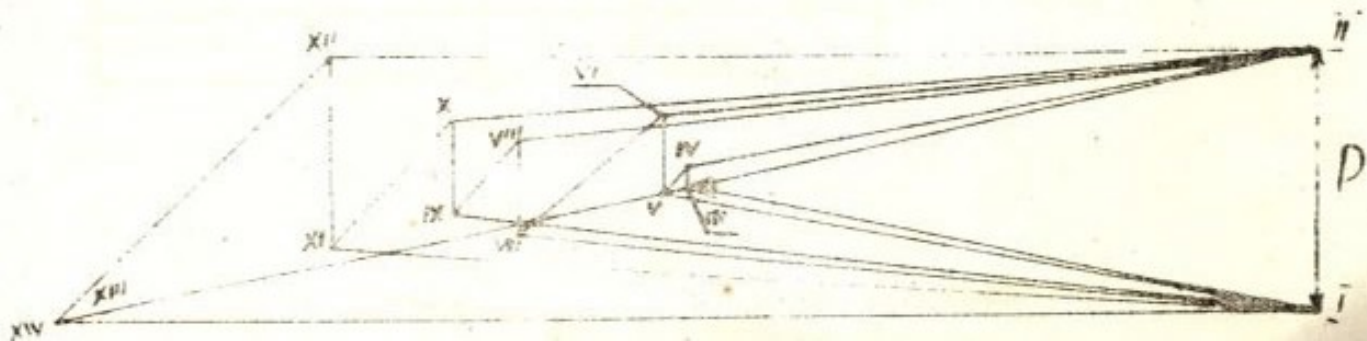


Таблица № 5

НИЖНИЙ НАБОР.		ВЕРХНИЙ НАБОР.	
СПЕДЖЕНЬ	УСЛОВИЕ	СПЕДЖЕНЬ	УСЛОВИЕ
№1	+2,5D	№1	-2,5D
2	-2,5D	2	+2,5D
3	-0,05D	3	-0,05D
4	+2,5D	4	-2,5D
5	-2,6D	5	+2,6D
6	-0,28D	6	0,28D
7	+2,55D	7	2,55D
8	-3,1D	8	+3,1D
9	-0,32D	9	0,32D
10	-0,36D	10	-3,1D
11	-3,1D	11	+3,35D
12	-0,36D	12	0,36D
13	+3,35D	13	3,35D
14	-3,83D	14	+3,83D
15	-0,73D	15	-0,73D
16	+3,82D	16	-3,82D
17	4,9D	17	+4,9D
18	0	18	0
19	+0,12D	19	-0,12D
20	+0,71D	20	-0,71D
21	+0,35D	21	-0,35D
22	+0,67D	22	-0,67D
23	+1,47D	23	-1,47D

ДИАГРАММА КРЕМОНЫ № 2

ДЛЯ ГОРИЗОНТАЛЬНОЙ ФЕРМЫ ОТ СИЛЫ  $P = 1$



дствиям, т.е. обратно-пропорционально их прогибам (вертикальные фермы считаем неработающими от этой силы, аналогично как в случае ЕФ-горизонт. фермы).

$$P_{\text{верхн}} = P_{\text{н}}^3 \frac{1/f_{\text{верхн}}}{1/f_{\text{верхн}} + 1/f_{\text{нижн}}} = 600 \frac{1/0,008972}{1/0,008972 + 1/0,008290} \approx 290 \text{ кг.}$$

$$P_{\text{нижн}} = P_{\text{н}}^3 - P_{\text{верхн}} = 600 - 290 = 310 \text{ кг.}$$

Получив силы, приходящиеся на верхнюю и нижнюю горизонтальные фермы, можем получить усилия в стержнях этих ферм (от силы  $P_{\text{н}}^3$ ) путем перемножения усилий полученных от единичной силы (см. таблицу № 6) на соответствующую данной ферме силу, например: по таблице № 6 для стержня № 1, мы имеем усилие в нем от единичной силы равное 2,5 кг.

Сила приходящаяся на верхнюю ферму  $P_{\text{верхн}}$  равна 290 кг. тогда действительное усилие в стержне № 1 для верхней фермы от силы  $P_{\text{н}}^3$  равно:

$$S'_{\text{верхн}} = -2,5 \text{ кг.} \cdot 290 = -725 \text{ кг.}$$

аналогично  $S'_{\text{нижн}} = 2,5 \text{ кг.} \cdot 310 = 775 \text{ кг.}$

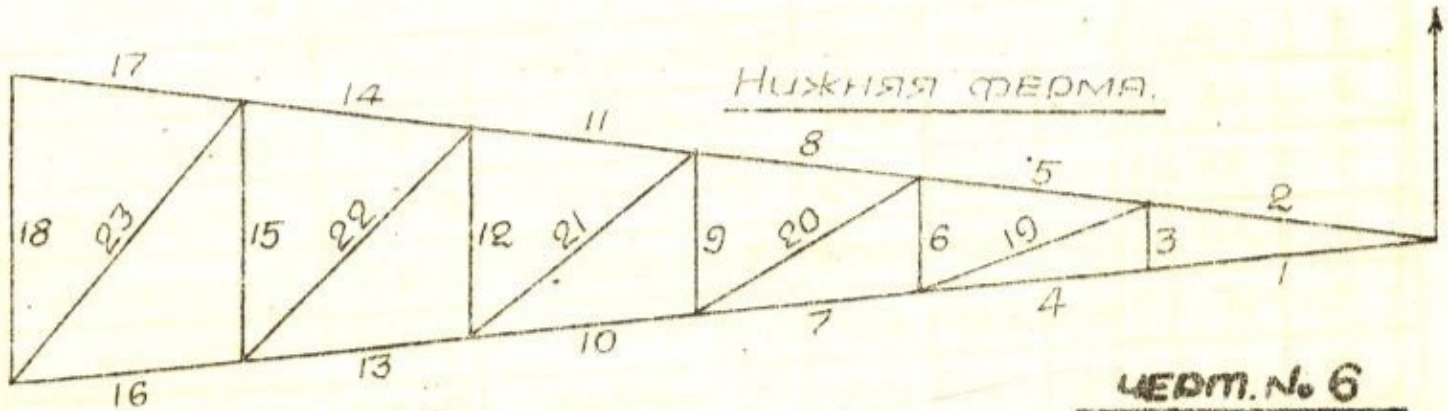
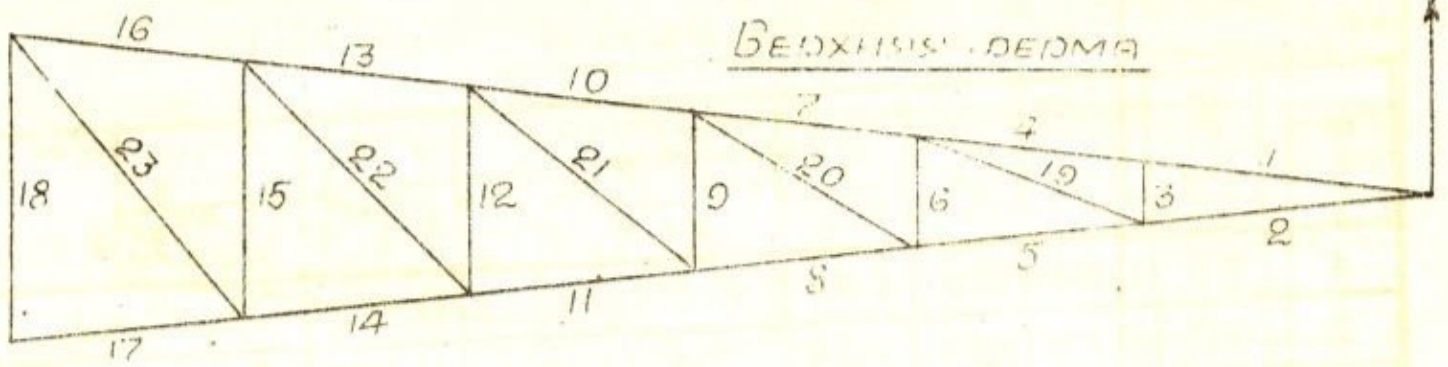
Полученные таким путем усилия сводим в табл. № 7.

Примечание: т.к. конструкция верхней горизонтальной фермы получена путем поворота нижней на  $180^\circ$  вокруг прод. оси фюзеляжа, наименование стержней и усилия в них будут соответственно меняться. См. чертеж № 6 и таблицу № 5 к диаграмме КРЕМОНЫ № 2.

ТАБЛИЦА № 6.

СТЕР- ЖЕНЬ.	$\ell$ СМ.	НИЖН. $F_{СМ.}$	$S$	$S^2$	НИЖН. $\frac{S^2 \ell}{2EF}$	ВЕРХН. $F_{СМ.}^2$	ВЕРХН. $\frac{S^2 \ell}{2\ell F}$
1	62	0,471	2,5	6,25	0,000205	0,597	0,000162
2	62	0,471	-2,5	6,25	0,000205	0,597	0,000162
3	28	0,597	-0,05	0,0025	0,0000000282	0,471	0,0000000358
4	58	0,597	2,5	6,25	0,000151	0,471	0,000192
5	58	0,597	-2,6	6,76	0,000164	0,471	0,000208
6	50	0,597	-0,28	0,078	0,00000163	0,471	0,00000206
7	70	0,597	2,55	6,5	0,00019	0,597	0,00019
8	70	0,597	-3,1	9,61	0,000282	0,597	0,000282
9	64	0,597	-0,32	0,102	0,00000274	0,471	0,00000346
10	70	0,597	3,1	9,61	0,000282	0,597	0,000282
11	70	0,597	-3,35	11,22	0,000329	0,597	0,000329
12	80	0,597	-0,36	0,13	0,00000435	0,597	0,00000435
13	82	0,597	3,35	11,22	0,000385	0,597	0,000385
14	82	0,597	-3,83	14,67	0,000503	0,597	0,000503
15	92	0,597	-0,73	0,533	0,0000201	0,597	0,0000201
16	98	0,754	3,83	14,67	0,000472	0,597	0,0006
17	98	0,754	-4,9	24,01	0,00078	0,597	0,000985
18	92	0,597	0	0	0	0,597	0
19	70	0,597	0,12	0,0144	0,000000422	0,471	0,000000535
20	90	0,597	0,71	0,504	0,000019	0,471	0,000024
21	100	0,597	0,35	0,123	0,00000515	0,471	0,00000653
22	120	0,597	0,67	0,449	0,0000226	0,597	0,0000226
23	135	0,597	1,47	2,16	0,000122	0,597	0,000122
$\Sigma$					0,004145		0,004486

- 15 -



ЧЕРТ. № 6

ТАБЛИЦА № 7

УСИЛИЙ В СТЕРЖНЯХ ВЕРХНЕЙ И НИЖНЕЙ ГОРИЗОНТАЛЬНЫХ  
ФЕРМ ОТ СИЛЫ  $P_3$ .

СТЕРЖ.	$S'_{\text{ВЕРХН}}$	$S'_{\text{НИЖН}}$	СТЕРЖ.	$S'_{\text{ВЕРХН}}$	$S'_{\text{НИЖН}}$	СТЕРЖ.	$S'_{\text{ВЕРХН}}$	$S'_{\text{НИЖН}}$
1	-725	775	9	-93	-99	17	1420	-1520
2	725	-775	10	-900	960	18	0	0
3	-14,5	-15,5	11	970	-1040	19	-34,8	37,2
4	-725	775	12	-1045	-111,5	20	-206	220
5	755	-815	13	-970	1040	21	-101,5	108,5
6	-81	-87	14	1110	-1185	22	-194	208
7	-740	790	15	-211	-226	23	-426	456
8	900	-960	16	-1110	1185			

ТАБЛ. № 8

СТЕР-ЖЕНЬ	УСИЛИЕ
1	0
2	0
3	-1,12P
4	1,42P
5	-0,77P
6	1,12P
7	-1,78P
8	0,96P
9	-0,64P
10	1,78P
11	-2,33P
12	0,8P
13	-0,53P
14	2,33P
15	-2,72P
16	0,63P
17	-0,45P
18	2,72P
19	-3,05P
20	0,53P
21	-0,59P
22	3,05P
23	-3,71P
24	1,03P

К РАСЧЕТУ СФЕРМИЧНОГО ФЮЗЕЛЯЖА  
НА СЛУЧАЙ «Н<sub>Ф</sub><sup>3</sup>»

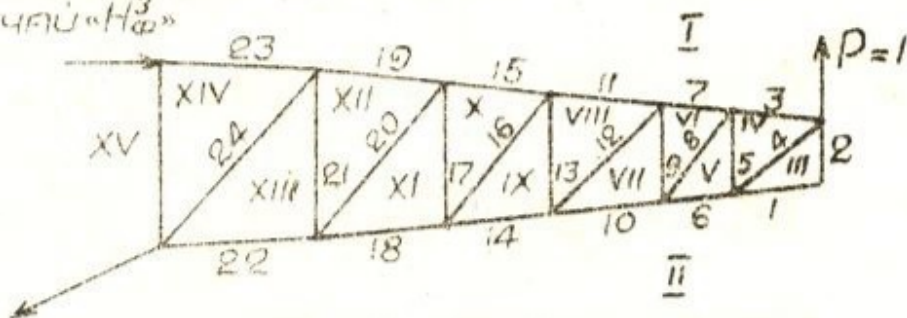
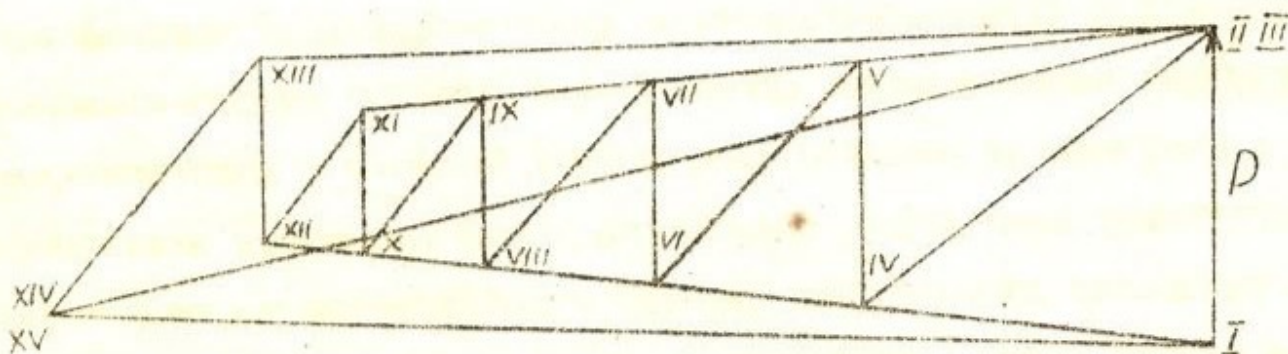


ДИАГРАММА КРЕМОНЫ № 3

ДЛЯ ВЕРТИКАЛЬНОЙ СФЕРМЫ: ОТ СИЛЫ P=1.



Теперь переходим к определению усилий от  $M_{кр}$ . Плечо (см. черт. № 4)  $h$  в сечении  $KK_1$  будет:

$$h = a + (H - c) = 34 + (56 - 26,8) = 63,2 \text{ см.}$$

$$M_{кр} = P_H^3 \cdot h = 600 \cdot 63,2 = 37800 \text{ кг.см.}$$

Очевидно, что за счет различного соотношения жесткостей труб верхней и нижней ферм в каждом сечении, положение центра жесткости по сечениям будет меняться, т.е.  $\frac{C}{H} \neq const.$  (см. черт. № 5)

Однако при небольшом расхождении в соотношении жесткостей, невелико и перемещение центра жесткости.

Для фюзеляжа с горизонтальной осью симметрии (как нами рассчитываемый - см. черт. № 4) изменение плеча крутящего момента « $h$ » в каждом сечении фюзеляжа (а следовательно и величины  $M_{кр}$ ) происходит только за счет изменения размера  $(H - c)$ , т.е. только за счет рассмотренного выше смещения центра жесткости как функции изменяющегося соотношения жесткостей труб. При небольшой изменении этого соотношения по сечениям (как в нашем расчете) можно с достаточной точностью расчета, считать, что центры жесткости всех сечений лежат на одной горизонтали, т.е. что  $M_{кр} = const$ , что и принято в нашем дальнейшем расчете.



(О расчете аржеляжа с паклонной осью - см. в конце данного выпуска)

Расчет аржеляжа на кручение будем производить по методу Bürgess'a.

Метод Bürgess'a заключается в следующем:

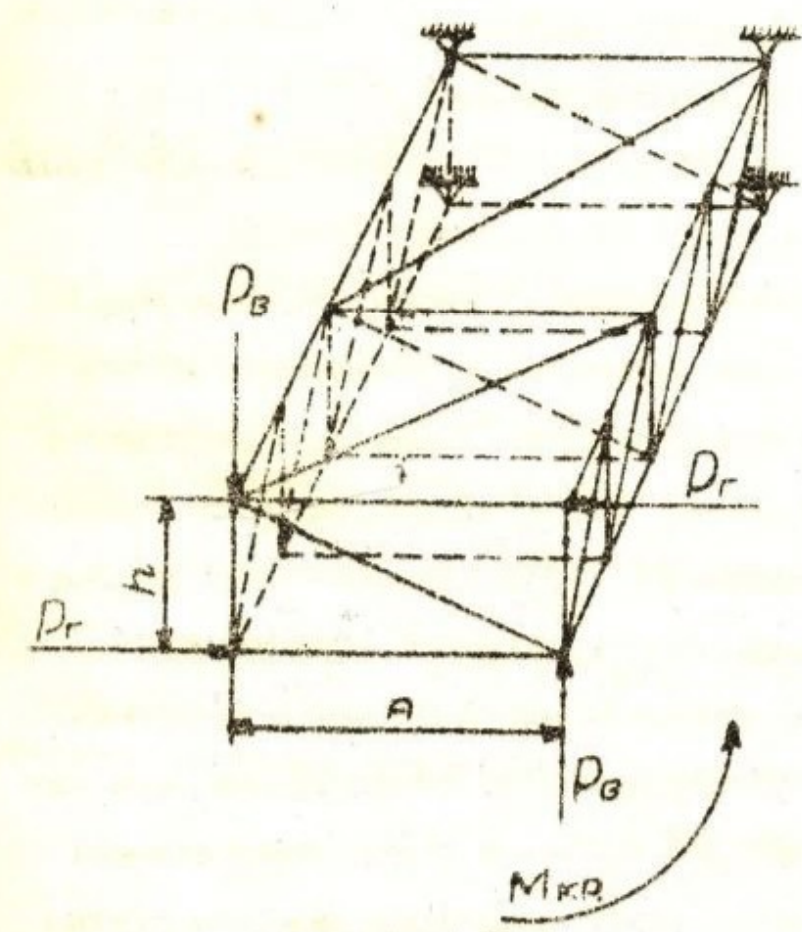
Предположим, что необходимо рассчитать пространственную ферму высотой «h» и шириной «a» находящуюся под действием крутящего момента  $M_{кр}$  (черт. № 7).

Общий крутящий момент всегда можно разложить на два момента действующие в горизонтальной и вертикальной плоскости и заменить их парами так чтобы:

$$P_r \cdot h + P_v \cdot a = M_{кр}$$

Величины  $P_r$  и  $P_v$  определим пользуясь таким приемом: 1). Предположим, что работают только одни горизонтальные фермы тогда:

$$P_r = \frac{M_{кр}}{h};$$



Черт. № 7

Зная  $P_r$  находим усилия от действия ее в каждом стержне горизонтальной фермы  $K'1r$  (хотя-бы построив диаграмму Крeмoны).

2) Предположим, что работают только вертикальные фермы

$$P_{iv} = \frac{M_{кр}}{A}$$

и таким-же путем определим усилия в стержнях вертикальных ферм  $R_{iv}$ .

Но в действительности вся ферма работает целиком и, если ввести обозначение:

$$K = \frac{M_{гор.}}{M_{кр.}} \quad \text{и} \quad 1-K = \frac{M_{верт.}}{M_{кр.}}$$

то действительные усилия в стержнях будут:

Усилия действующие в стержнях горизонтальной фермы =  $K \cdot R_{ig}$ .

Усилия действующие в стержнях вертикальной фермы =  $(1-K) R_{iv}$ .

Заметим, что в продольных стержнях (поясах) усилия от горизонтального и вертикального набора суммируются алгебраически с их знаками.

$$S_i = K R_{ig} + (1-K) R_{iv} = K (R_{ig} - R_{iv}) + R_{iv};$$

и вообще говоря усилие в любом стержне фермы можно выразить такой-же формулой:

$$S_i = K (R_{ig} - R_{iv}) + R_{iv} -$$

только в ней соответственно будут обращаться в нуль или  $R_{ig}$  или  $R_{iv}$ .

Величину коэффициента «К» определим из того условия, что работа всей фермы должна быть минимальной.

РАБОТА РАСТЯНУТОГО или сжатого стержня:

$$V = \sum \frac{S_i^2 \cdot \ell}{2EF} \text{ или } V = \sum \frac{[K(R_{i_r} - R_{i_\theta}) + R_{i_\theta}]^2 \cdot \ell}{2EF};$$

БЕРЕМ ПЕРВУЮ ПРОИЗВОДНУЮ и ПРИРАВНИВАЕМ ЕЕ НУЛЮ;

$$\frac{\partial V}{\partial K} = \sum \frac{2 [K \cdot (R_{i_r} - R_{i_\theta}) + R_{i_\theta}] (R_{i_r} - R_{i_\theta}) \cdot \ell}{2EF} = 0$$

Если считать (как предлагает Bürgess), что момент  $M_{кр}$  распределяется однажды в том сечении, где он приложен, на  $M_{кр,гор.} = P_r \cdot h$  и  $M_{кр,верт.} = P_v \cdot A$  и горизонтальные и вертикальные фермы работают на изгиб от сил  $P_r$  и  $P_v$ , то коэф.  $K = const$  и может быть вынесен за знак суммы.

(В этом предположении есть некоторая погрешность, ибо за счет изменения соотношения жесткостей горизонтальных и вертикальных ферм в каждом сечении, момент крутящий в них будет перераспределяться, т.е. коэф.  $K$  будет свой для каждого сечения.

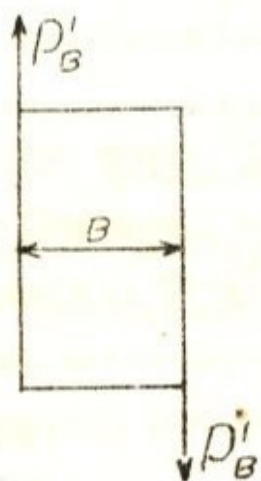
Практически это изменение соотношений жесткостей незначительно и метод Bürgess'a дает достаточно точные результаты при расчете фюзеляжа). Вынося « $K$ » за знак  $\sum$ , имеем:

$$K \sum \frac{(R_{i_r} - R_{i_\theta})^2 \cdot \ell}{EF} = - \sum \frac{R_{i_\theta} (R_{i_r} - R_{i_\theta}) \ell}{EF};$$

и окончательно: 
$$K = \frac{\sum \frac{(R_{i_\theta} - R_{i_r}) R_{i_\theta} \cdot \ell}{EF}}{\sum \frac{(R_{i_r} - R_{i_\theta})^2 \ell}{EF}};$$

Необходимо помнить, что при подсчете «К»,  $R'_r$  и  $R'_b$  следует брать с их знаками.

1). Предположим, что весь  $M_{кр}$  воспринимается только вертикальными фермами (черт. № 8).



Черт. № 8

тогда  $M_{кр} = P'_b \cdot b$

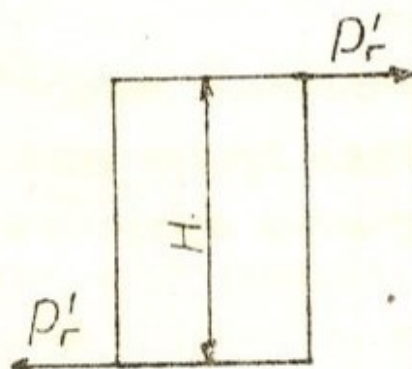
откуда  $P'_b = \frac{M_{кр}}{b} = \frac{37800}{28} = 1350 \text{ кг.}$

Под действием этой силы в стержнях вертикальной фермы возникнут усилия  $R'_{верт.}$  которые мы можем определить из диаграммы Кремоны.

(построенной для единичной силы (диаг-

рамма № 3; таблица № 8).

2). Предполагаем, что весь  $M_{кр}$  воспринимается только горизонтальными фермами (черт. № 9).



Черт. № 9

тогда  $M_{кр} = P'_r \cdot H$

откуда  $P'_r = \frac{M_{кр}}{H} = \frac{37800}{56} = 675 \text{ кг.}$

Возникающие при этом усилия в стержнях горизонтальной фермы, мы можем определить из имеющейся

уже у нас диаграммы Кремоны, для единичной силы, построенной для горизонтальной фермы. (диаграмма № 2, таблица № 5).

Полученные усилия сводим в таблицу № 9.

УСИЛИЯ В СТЕРЖНЯХ ГОРИЗОНТАЛЬНОЙ И ВЕРТИКАЛЬНОЙ ФЕРМЫ.  
 ВЕРТИКАЛЬНАЯ ФЕРМА ГОРИЗОНТАЛЬНАЯ ФЕРМА

СТЕРЖЕНЬ.	УСИЛИЕ ПРИ $P=1$	УСИЛИЕ ПРИ $P'_G=1350$	СТЕРЖЕНЬ.	УСИЛИЕ ПРИ $P=1$	УСИЛИЕ ПРИ $P'_G=675 \text{ кг}$
		$R'_B$			$R'_F$
1	0	0	1	-2,5	-1685
2	0	0	2	+2,5	+1685
3	-1,12	-1510	3	-0,05	-34,7
4	1,42	1915	4	-2,5	-1685
5	-0,77	-1040	5	+2,6	+1755
6	1,12	1510	6	-0,28	-189
7	-1,78	-2400	7	-2,55	-1720
8	0,96	1295	8	+3,1	+2090
9	-0,64	-865	9	-0,32	-216
10	1,78	2400	10	-3,1	-2090
11	-2,33	-3145	11	+3,35	+2260
12	0,8	1080	12	-0,36	-243
13	-0,53	-715	13	-3,35	-2260
14	2,33	3145	14	+3,83	+2585
15	-2,72	-3670	15	-0,73	-493
16	0,63	850	16	-3,83	-2585
17	-0,45	-608	17	+4,9	+3310
18	2,72	3670	18	0	0
19	-3,05	-4120	19	-0,12	-81
20	0,53	715	20	-0,71	-479
21	-0,59	-796	21	-0,35	-236
22	3,05	4120	22	-0,67	-452
23	-3,71	-5000	23	-1,47	-990
24	1,03	1390			

УСИЛИЯ ПОЛУЧЕНЫ ПРИ ПРЕДПОЛОЖЕНИИ, ЧТО  $M_{кр}$  ВОСПРИНИМАЕТСЯ ИЛИ ТОЛЬКО ВЕРТИКАЛЬНЫМИ, ИЛИ ТОЛЬКО ГОРИЗОНТАЛЬНЫМИ ФЕРМАМИ.

	№ СТЕЖ. ГОРИЗ.	№ СТЕЖ. ВЕРТ. К.	ℓ ДЛИ НА	F CM <sup>2</sup>	R <sub>B</sub> '	R <sub>r</sub> '	R <sub>B</sub> '-R <sub>r</sub> '	$\frac{(R_B'-R_r')R_B'\ell}{F}$	R <sub>r</sub> '-R <sub>B</sub> '	$(R_r'-R_B')^2$	$\frac{(R_r'-R_B')^2\ell}{F}$
НИЖН. ЛЕВ. ПОЯС.	1	1	62	0,471	0	-1685	1685	0	-1685	2839225	38000·10 <sup>4</sup>
	4	6	58	0,597	1510	-1685	3195	46700·10 <sup>4</sup>	-3195	10100025	97000·10 <sup>4</sup>
	7	10	70	»	2400	-1720	4120	116000·10 <sup>4</sup>	-4120	16974400	198500·10 <sup>4</sup>
	10	14	70	»	3145	-2090	5235	192500·10 <sup>4</sup>	-5235	27405125	322000·10 <sup>4</sup>
	13	18	82	»	3670	-2260	5930	298000·10 <sup>4</sup>	-5930	35164900	482000·10 <sup>4</sup>
	16	22	98	0,754	4120	-2585	6705	360000·10 <sup>4</sup>	-6705	44951025	585000·10 <sup>4</sup>
НИЖН. ПРАВ. ПОЯС.	2	1	62	0,471	0	1685	-1685	0	1685	2839225	38000·10 <sup>4</sup>
	5	6	58	0,597	-1510	1755	-3265	47860·10 <sup>4</sup>	3265	10550225	102800·10 <sup>4</sup>
	8	10	70	»	-2400	2090	-4490	126000·10 <sup>4</sup>	4490	21601000	253000·10 <sup>4</sup>
	11	14	70	»	-3145	2260	-5405	199000·10 <sup>4</sup>	5405	29214025	342200·10 <sup>4</sup>
	14	18	82	»	-3670	2585	-6255	315000·10 <sup>4</sup>	6255	39725025	544000·10 <sup>4</sup>
	17	22	98	0,754	-4120	3310	-7430	398000·10 <sup>4</sup>	7430	55204900	720000·10 <sup>4</sup>
ВЕРХН. ЛЕВ. ПОЯС	2	3	62	0,597	-1510	1685	-3195	50000·10 <sup>4</sup>	3195	10208025	106000·10 <sup>4</sup>
	5	7	58	0,471	-2400	1755	-4155	124000·10 <sup>4</sup>	4155	17264725	212000·10 <sup>4</sup>
	8	11	70	0,597	-3145	2090	-5235	194000·10 <sup>4</sup>	5235	27425125	322000·10 <sup>4</sup>
	11	15	70	»	-3670	2260	-5930	254500·10 <sup>4</sup>	5930	35764900	411500·10 <sup>4</sup>
	14	19	82	»	-4120	2585	-6705	379000·10 <sup>4</sup>	6705	44957025	616000·10 <sup>4</sup>
	17	23	98	»	-5000	3310	-8310	451000·10 <sup>4</sup>	8310	69056100	1130000·10 <sup>4</sup>
ВЕРХН. ПРАВ. ПОЯС	1	3	62	0,597	1510	-1685	3195	50000·10 <sup>4</sup>	-3195	1028025	106000·10 <sup>4</sup>
	4	7	58	0,471	2400	-1685	4085	120000·10 <sup>4</sup>	-4085	16687225	205000·10 <sup>4</sup>
	7	11	70	0,597	3145	-1720	4865	172500·10 <sup>4</sup>	-4865	23668225	278000·10 <sup>4</sup>
	10	15	70	»	3670	-2090	5760	248000·10 <sup>4</sup>	-5760	33177600	389000·10 <sup>4</sup>
	13	19	82	»	4120	-2260	6380	361000·10 <sup>4</sup>	-6380	40704400	559000·10 <sup>4</sup>
	16	23	98	»	5000	-2585	7585	621000·10 <sup>4</sup>	-7585	57532225	790000·10 <sup>4</sup>
ВЕРХНЯЯ ГОРИЗОНТ. ФОРМА.	3		28	0,471		-34,7	34,7		-34,7	1204	7,17·10 <sup>3</sup>
	6		50	»		-189	189		-189	35721	37,9·10 <sup>4</sup>
	9		64	»		-216	216		-216	466	6,32·10 <sup>4</sup>
	12		80	0,597		-243	243		-243	59049	792·10 <sup>4</sup>
	15		92	»		-493	493		-493	243049	4060·10 <sup>4</sup>
	18		92	»	0	0	0	0	0	0	0
	19		70	0,471		-81	81		-81	6561	97,7·10 <sup>4</sup>
	20		90	»		-479	479		-479	229441	4370·10 <sup>4</sup>
	21		100	»		-236	236		-236	55696	1180·10 <sup>4</sup>
	22		120	0,597		-452	452		-452	204304	4100·10 <sup>4</sup>
	23		135	»		-990	990		-990	980100	21100·10 <sup>4</sup>

ТАБЛИЦА № 10.

(ПРОДОЛЖЕНИЕ)

-24-

	НОМЕРА ГОРИЗ. СФЕР.	ℓ ДЛИ НА	R CM <sup>2</sup>	R <sub>B</sub> <sup>1</sup>	R <sub>T</sub> <sup>1</sup>	R <sub>B</sub> <sup>1</sup> -R <sub>T</sub> <sup>1</sup>	$\frac{(R_B^1 - R_T^1) R_B^1 \ell}{R}$	R <sub>T</sub> <sup>1</sup> -R <sub>B</sub> <sup>1</sup>	$(R_T^1 - R_B^1)^2$	$\frac{(R_T^1 - R_B^1)^2 \ell}{R}$
НИЖНЯЯ ГОРИЗОНТ. СФЕРМА	3	28	0,597		-34,7	34,7		-34,7	1204	$5,65 \cdot 10^4$
	6	50	»		-189	189		-189	35721	$288 \cdot 10^4$
	9	64	»		-216	216		-216	466	$5 \cdot 10^4$
	12	80	»		-243	243		-243	59049	$792 \cdot 10^4$
	15	92	»		-493	493		-493	243049	$4060 \cdot 10^4$
	18	92	»	> 0	0	0	> 0	0	0	0
	19	70	»		-81	81		-81	6561	$77 \cdot 10^4$
	20	90	»		-479	479		-479	229441	$3450 \cdot 10^4$
	21	100	»		-236	236		-236	55696	$930 \cdot 10^4$
	22	120	»		-452	452		-452	204304	$4100 \cdot 10^4$
	23	135	»		-990	990		-990	980100	$21100 \cdot 10^4$
ЛЕВАЯ ВЕРТИКАЛЬНАЯ СФЕРМА	2	43	0,471	0		0	0	0	0	0
	4	80	»	1915		1915	$62400 \cdot 10^4$	-1915	3667325	$62300 \cdot 10^4$
	5	56	»	-1040		-1040	$12850 \cdot 10^4$	1040	1081600	$12810 \cdot 10^4$
	8	85	0,597	1295		1295	$23850 \cdot 10^4$	-1295	1677025	$23820 \cdot 10^4$
	9	68	»	-865		-865	$8500 \cdot 10^4$	865	748225	$8500 \cdot 10^4$
	12	100	»	1080		1080	$19550 \cdot 10^4$	-1080	1166400	$19600 \cdot 10^4$
	13	82	»	-715		-715	$7000 \cdot 10^4$	715	511225	$7000 \cdot 10^4$
	16	114	»	850		850	$13790 \cdot 10^4$	-850	722500	$13400 \cdot 10^4$
	17	96	»	-608		-608	$5950 \cdot 10^4$	608	369664	$6190 \cdot 10^4$
	20	132	»	715		715	$11300 \cdot 10^4$	-715	511225	$11300 \cdot 10^4$
	21	113	»	-796		-796	$12000 \cdot 10^4$	796	633616	$12000 \cdot 10^4$
	24	150	»	1390		1390	$49000 \cdot 10^4$	-1390	1716100	$42100 \cdot 10^4$

ЛОВАЯ ВЕРТИКАЛЬНАЯ СЕРМА

2	43	0,471	0	0	0	0	0	0
4	80	"	-1915	-1915	$62400 \cdot 10^4$	1915	$3667325$	$62200 \cdot 10^4$
5	56	"	1040	1040	$12850 \cdot 10^4$	-1040	$1081600$	$12810 \cdot 10^4$
8	85	0,597	-1295	-1295	$23850 \cdot 10^4$	1295	$1677025$	$23820 \cdot 10^4$
9	68	"	865	865	$8500 \cdot 10^4$	-865	$748225$	$8500 \cdot 10^4$
12	100	"	-1080	-1080	$19550 \cdot 10^4$	1080	$1166400$	$19600 \cdot 10^4$
13	82	"	715	715	$7000 \cdot 10^4$	-715	$511225$	$7000 \cdot 10^4$
16	114	"	-850	-850	$13790 \cdot 10^4$	850	$722500$	$13400 \cdot 10^4$
17	96	"	608	608	$5950 \cdot 10^4$	-608	$369664$	$6190 \cdot 10^4$
20	132	"	-715	-715	$11300 \cdot 10^4$	715	$511225$	$1130 \cdot 10^4$
21	113	"	796	796	$12000 \cdot 10^4$	-796	$633616$	$12000 \cdot 10^4$
24	150	"	-1390	-1390	$49000 \cdot 10^4$	1390	$1716100$	$48500 \cdot 10^4$

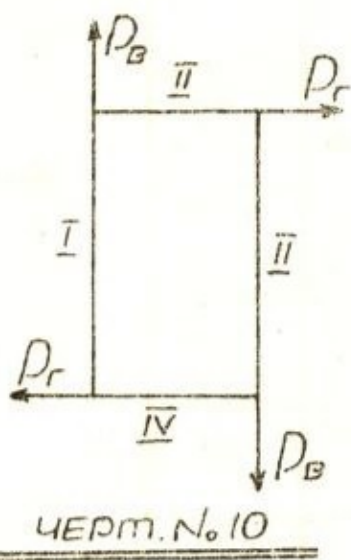
$$\sum 5575440 \cdot 10^4 \quad \sum 9364274,74 \cdot 10^4$$

$$K = \frac{\sum (R'_i - R'_i) R'_{i0}}{\sum ER} = \frac{5575440 \cdot 10^4}{9364274,74 \cdot 10^4} \approx 0,6$$

$$\frac{\sum (R'_i - R'_i)^2}{\sum ER}$$



Для вычисления коэффициента «К» составляем таблицу № 10



При определении знаков в поясах учтено следующее: На ферму I сила действует снизу вверх - следовательно, верхний пояс ее будет сжат, а нижний растянут т.е. знаки усилий будут соответствовать знакам таблицы № 9. Для фермы III знаки изменятся на обратные. (см. чертеж № 10). Горизонтальная ферма II расположена таким образом, что растянутый пояс находится слева, сжатый справа - знаки усилий соответствуют знакам усилий по таблице № 9.

Ферма IV такая же как и ферма II, располагается так, что пояса, бывшие растянутыми в ферме II, оказываются растянутыми и в ферме IV (т.е. ферма IV представляет собой ферму II, повернутую на 180° вокруг продольной оси фюзеляжа), тогда знаки усилий попережнему соответствуют знакам таблицы № 9 (см. черт. № 10).

Ферма IV такая же как и ферма II, располагается так, что пояса, бывшие растянутыми в ферме II, оказываются растянутыми и в ферме IV (т.е. ферма IV представляет собой ферму II, повернутую на 180° вокруг продольной оси фюзеляжа), тогда знаки усилий попережнему соответствуют знакам таблицы № 9 (см. черт. № 10).

В таблице № 10 каждый из стержней поясов имеет 2 номера, из которых один определяет его номер как пояса горизонтальной фермы (соответственно диаграмме № 2), а другой - как пояса вертикальной фермы (соответственно диаграмме № 3).

Зная, теперь, коэффициент «К», можем определить действительные силы, приходящиеся на горизонтальный и вертикальный наборы фермы от  $M_{кр}$ .

$$P_r = \frac{0,6 \cdot 37800}{56} = 405 \text{ кг.}$$

$$P_B = \frac{0,4 \cdot 37800}{28} = 540 \text{ кг.}$$

Имея эти силы, можем получить усилия в стержнях фермы (горизонтальные от силы  $P_r$  и вертикальные от силы  $P_B$ ) — путем помножения на них усилий в стержнях, полученных, от единичной нагрузки  $P=1$  (из диаграммы №2 и №3, (таблица №9)). Полученные, таким образом, усилия в стержнях горизонтальной фермы необходимо просуммировать с усилиями в тех же стержнях, полученными от действия силы  $P_H^3$  (суммирование необходимо производить с учетом знаков) см. табл. №7.

ТАБЛИЦА № 11

УСИЛИЙ В СТЕРЖНЯХ ГОРИЗ. ФЕРМ. ПОД ДЕЙСТВИЕМ СИЛ  $P_H^3$  И  $M_{кр}$  ( $P_r = 405 \text{ кг.}$ )

№ СТЕРЖНЯ	УСИЛИЕ от $P=1$	$R_r$ УСИЛИЕ от $P_r = 405 \text{ кг.}$	ВЕРХНЯЯ ФЕРМА		НИЖНЯЯ ФЕРМА	
			$S'$ от $P_H^3$	$S' + R_r$	$S'$ от $P_H^3$	$S' + R_r$
1	-2,5	-1010	-725	-1735	775	-235
2	+2,5	+1010	725	1735	-775	235
3	-0,05	-20,2	-14,5	-34,7	-15,5	-35,7
4	-2,5	-1010	-725	-1735	775	-235
5	+2,6	+1052	755	1807	-815	237
6	-0,28	-113	-81	-194	-87	-200
7	-2,55	-1032	-740	-1772	790	-242

ТАБЛИЦА № 11

(ПРОДОЛЖЕНИЕ).

№ СТЕРЖНЯ	УСИЛИЕ от $P=1$	$R_{г}$ УСИЛИЕ от $P_{г.} = 405 \text{ кг.}$	ВЕРХНЯЯ ФЕРМА		НИЖНЯЯ ФЕРМА	
			$S'_{от P_H^3}$	$S + R_{г.}$	$S'_{от P_H^3}$	$S' + R_{г.}$
8	+3,1	1255	900	2155	-960	295
9	-0,32	-129	-93	-222	-99	-228
10	-3,1	-1255	-900	-2155	960	-295
11	+3,35	1360	970	2330	-1040	320
12	-0,36	-146	-104,5	-250,5	-111,5	-257,5
13	-3,35	-1360	-970	-2330	1040	-320
14	+3,83	1550	1110	2660	-1185	365
15	-0,73	-300	-211	-511	-226	-526
16	-3,82	-1550	-1110	-2660	1185	-365
17	+4,9	1985	1420	3405	-1520	465
18	0	0	0	0	0	0
19	-0,12	-48,5	-34,8	-83,3	37,2	-113
20	-0,71	-298	-206	-504	220	-78
21	-0,35	-142	-101,5	-243,5	108,5	-33,5
22	-0,67	-272	-194	-466	208	-64
23	-1,47	-595	-426	-1021	456	-136

Пользуясь таблицей № 10 можно определить усилия в стержнях вертикальной фермы от крутящего момента.

ТАБЛИЦА № 12

УСИЛИЙ В СТЕРЖНЯХ ВЕРТИКАЛЬНОЙ ФОРМЫ ОТ  $M_{кр}$  ( $P_B = 540 \text{ кг}$ ).

№ СТЕРЖ.	УСИ- ЛИЕ ПРИ $P=1$	УСИ- ЛИЕ ПРИ $P=540$	№ СТЕРЖ.	УСИ- ЛИЕ ПРИ $P=1$	УСИ- ЛИЕ ПРИ $P=540$	№ СТЕРЖ.	УСИ- ЛИЕ ПРИ $P=1$	УСИ- ЛИЕ ПРИ $P=540$	№ СТЕРЖ.	УСИ- ЛИЕ ПРИ $P=1$	УСИ- ЛИЕ ПРИ $P=540$
1	0	0	7	-1,78	-960	13	-0,53	-286	19	-3,05	-1650
2	0	0	8	0,96	518	14	2,33	1255	20	0,53	296
3	-1,12	-605	9	-0,64	-345	15	-2,72	-1470	21	-0,59	-318
4	1,42	765	10	1,78	960	16	0,63	340	22	3,05	1650
5	-0,77	-415	11	-2,33	-1255	17	-0,45	-243	23	-3,71	-2000
6	1,12	605	12	0,8	432	18	2,72	1470	24	1,03	555

Для поясов следует просуммировать усилия возникающие в них как в стержнях вертикальной и горизонтальной форм (с учетом их знаков).

Таким образом получаем сводную таблицу № 13

СВОДНАЯ ТАБЛИЦА № 13

	№ СТЕРЖ. ГОРИЗ.	№ СТЕРЖ. ВЕРТИК.	УСИ- ЛИЕ ГО- РИЗ.	УСИ- ЛИЕ ВЕР- ТИК.	СУМ- МАРН. УСИ- ЛИЕ.		№ СТЕРЖ. ГОРИЗ.	№ СТЕРЖ. ВЕРТИК.	УСИ- ЛИЕ ГО- РИЗ.	УСИ- ЛИЕ ВЕР- ТИК.	СУМ- МАРН. УСИ- ЛИЕ.
	НИЖН. ЛЕВЫЙ ПОЯС.	1	1	-235	0		-235	НИЖН. ГОРИЗ. ПОЯС.	3		-35,7
	4	6	-235	605	370		6		-200		-200
	7	10	-242	960	718		9		-228		-228
	10	14	-295	1255	960		12		-257,5		-257,5
	13	18	-320	1470	1150		15		-526		-526
	16	22	-365	1650	1285		18		0		0

# Сводная таблица № 13

(продолжение 1<sup>я</sup>)

	№ сперж гориз.	№ сперж вертик	уси- лие го- риз.	уси- лие вер- тик	сум- марн. уси- лие.		№ сперж гориз.	№ сперж вертик	уси- лие го- риз.	уси- лие вер- тик.	сум- марн. уси- лие.
НИЖН. ПРАВ. ПОЯС	2	1	+235	0	235	НИЖН ГОР НАБОР.	19		-11,3		-11,3
	5	6	+237	-605	-368		20		-78		-78
	8	10	+295	-960	-665		21		-33,5		-33,5
	11	14	+320	-1255	-935		22		-64		-64
	14	18	+365	-1470	-1105		23		-136		-136
	17	22	+465	-1650	-1185			2		0	0
ВЕРХН. ЛЕВ. ПОЯС.	2	3	1735	-605	1130	ЛЕВЫЙ ВЕРТИКАЛЬНЫЙ НАБОР.		4		765	765
	5	7	1807	-960	847			5		-415	-415
	8	11	2155	-1255	900			8		518	518
	11	15	2330	-1470	860			9		-345	-345
	14	19	2660	-1650	1010			12		432	432
	17	23	3405	-2000	1405			13		-286	-286
ВЕРХ. ПРАВ. ПОЯС	1	3	-1735	605	-1130		16		340	340	
	4	7	-1735	960	-775		17		-243	-243	
	7	11	-1772	1255	-517		20		296	296	
	10	15	-2155	1470	-685		21		-318	-318	
	13	19	-2330	1650	-680		24		555	555	
	16	23	-2660	2000	-660		2		0	0	
ВЕРХ. ГОР. НАБОР	3		-34,7		-34,7	ПРАВ. ВЕРХ. НАБОР.		4		-765	-765
	6		-194		-194			5		415	415
	9		-222		-222			8		-518	-518
	12		-250,5		-250,5			9		345	345
	15		-511		-511			12		-432	-432

## Сводная таблица № 13

(продолжение 2<sup>е</sup>)

	№ СТЕРЖ. ГОРИЗ.	№ СТЕРЖ. ВЕРТИК.	УСИ- ЛИЕ ГО- РИЗ	УСИ- ЛИЕ ВЕР- ТИК.	СУМ- МАРН. УСИ- ЛИЕ.		№ СТЕРЖ. ГОРИЗ.	№ СТЕРЖ. ВЕРТИК.	УСИ- ЛИЕ ГО- РИЗ.	УСИ- ЛИЕ ВЕР- ТИК.	СУМ- МАРН. УСИ- ЛИЕ.
ВЕРХН. ГОР. НАБОР	18		0		0	ПРАВ. ВЕРТ. НАБОР.		13		286	286
	19		-83,3		-83,3			16		-340	-340
	20		-504		-504			17		243	243
	21		-243,5		-243,5			20		-296	-296
	22		-466		-466			21		318	318
	23		-1021		-1021			24		-555	-555

По полученным окончательным данным (табл. № 13)

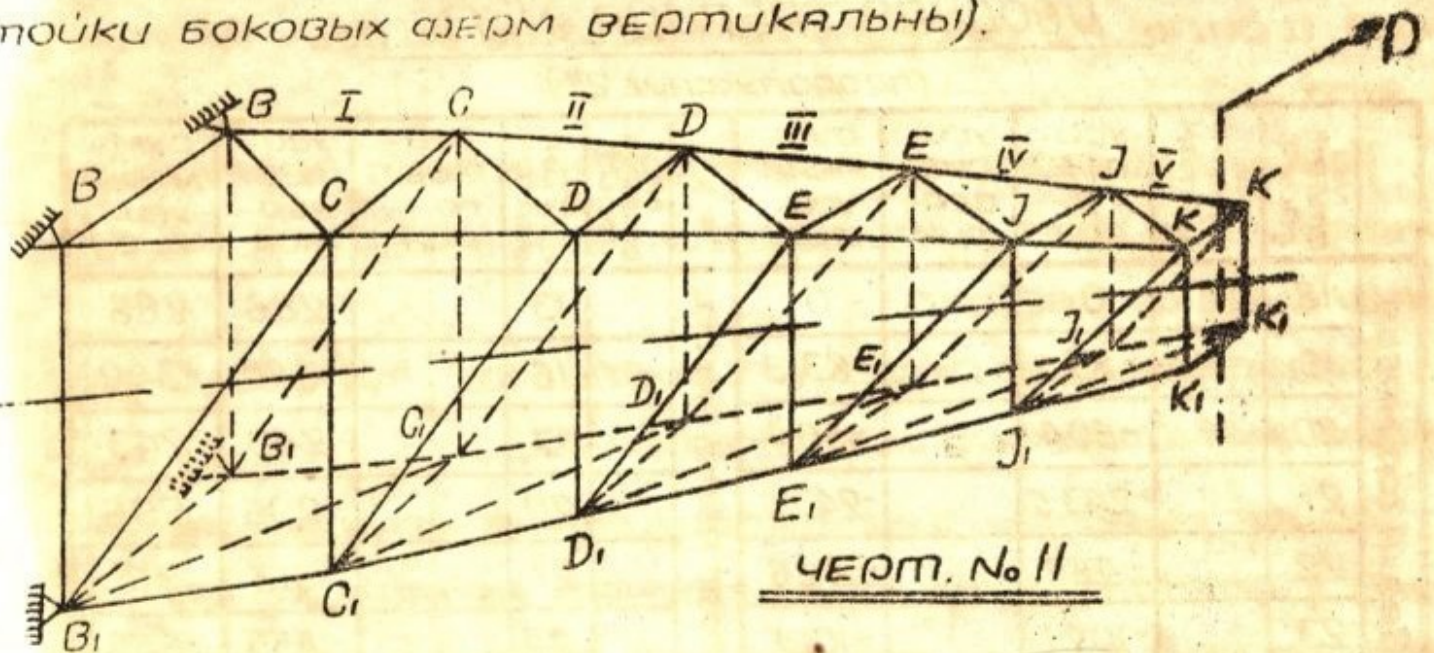
Необходимо проверить принятые при расчете пло-

щади сечений труб и в случае если они окажутся ма-

лыми, или перетяжеленными, произвести перерасчет

взяв другие (большие или меньшие) размеры.

К вопросу о расчете фюзеляжа с наклонной осью  
 (стойки боковых ферм вертикальны).



Ввиду того, что момент крутящий в этом случае нельзя принять постоянным (т.к. расстояния от центра жесткости в каждом сечении до горизонтальной плоскости проходящей через силу  $P$  различны).

Расчет производится следующим образом:

Рассматриваем только крайний отсек « $\bar{V}$ » считая его закрепленным в точках  $J, J_1, J_1$ , определяем для него центр жесткости; по центру жесткости определяем  $M_{кр}$ , затем находим коэф. « $K$ » для отсека  $\bar{V}$  и рассчитываем его по известному уже методу Burgess'a от  $M_{кр}$  и силы  $P_n^3$ , разнесенной пропорционально жесткостям между горизонтальными фермами отсека. Затем переходим к следующему отсеку « $\bar{IV}$ », считаем его шарнирно закрепленным в точках  $E, E_1, E_1$  и проделываем для него тот-же расчет, что и для отсека « $\bar{V}$ », т.е., известным способом, определяем центр жесткости отсека, зная центр жесткости, определяем  $M_{кр}$

в данном отсеке, находим «К» для отсека «IV» и от момента и силы  $P_H^3$  определяем усилие во всех опертках его.

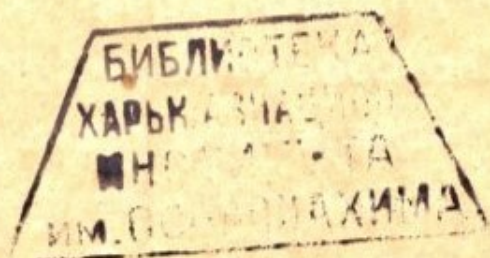
Таким образом, мы последовательно переходим к отсекам: III, II и I, проделав для каждого из них аналогичный расчет.

Безусловно в рассматриваемой конструкции расчет значительно усложняется.

Точнее было бы для определения центра жесткости  $\bar{V}$  отсека, вводить в расчет не только данный отсек, но всю ферму от опор до сечения КК, (не вводя искусств. закрепления в точках JJJ<sub>1</sub>J<sub>1</sub>).

Аналогично, для определения центра жесткости  $\bar{IV}$  отсека, вводить в расчет всю ферму от узлов до сечения JJJ<sub>1</sub>J<sub>1</sub>, (не вводя искусственного закрепления  $\bar{IV}$  отсека в сечениях EEE<sub>1</sub>E<sub>1</sub>), но такой расчет будет чрезвычайно громоздок для его практического использования.

3354





1.5. Печать в 4 экземплярах

стр.	строка	напечатано	нужно
43	1 сверху	На одну строку	На одну ногу
53	после формулы $f = \dots$		где $G$ - половина веса самолета
48	после 9 стр.	—	Коэф. истечения $M=0,75$ Плотность масла $\rho = 1,15 \cdot 10^{-6} \frac{\text{кг.сек}^2}{\text{см}^4}$
50	Таблица № 5 2я графа		Величины логарифмов сдвинуть на одну стирку вниз.
54	Таблица № 9		Цифры в графах 7 и 8 ( $\Delta \ln^+ \Delta \ln$ ) и $\Delta \ln - (\Delta \ln^+ \Delta \ln)$ необходимо поменять местами.
1.5. Печать в 5 экземплярах			
129 ФЕРМ. ФЮЗ.	Таблица № 5		Усилить в стержне 10 нижнего набора напечатано - 0,36 P. нужно + 3,1 P.